

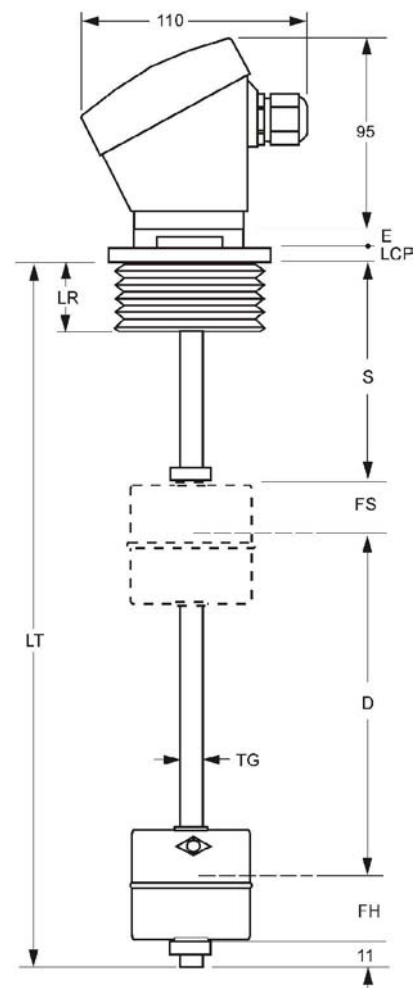
## TMN 300 TB INOX

### TRANSDUCTEURS MAGNETIQUE DE NIVEAU



Principe fonctionnement	Lorsque le flotteur s'élève ou s'abaisse par le tube guidage sous l'action d'un liquide, d'activer ou de désactiver le succession de contacts reed générateur une sortie proportionnelle à la hauteur du niveau.			
Caractère différentiel	Un seul modèle permet la connexion de systèmes de 2, 3 ou 4 fils.			
Corps	Connexion à processus	Bouchon filetage 2" G. Inox AISI316 (1.4401) Voir autres optionnel en Tableau 1, page 2		
	Long. tube guidage (TG)	150..1000 mm (Ø12 mm) 1010..2500 mm (Ø13 mm)		
	Cotes standard	E = 15 mm / S = LR / LCP = Voir Tableua 1, page 2		
	Tube et butoirs	Inox AISI316 (1.4401)		
	Température	-20..+100 °C		
	Protection	IP67		
Flotteur	Modèle	Cylindrique, Ø52x52 mm. (FCI604B13). Inox AISI316L Voir autres optionnels au Tableau 2, page 2		
	Pression	15 K/cm <sup>2</sup>		
	Densité	e < 0,6 g/cm <sup>3</sup>		
	Température	-40..+125 °C		
	Zone sèche (FS)	20,8 mm	Dimensions valables pour la densité de liquide de 1 g/cm <sup>3</sup>	
	Zone humede (FH)	31,2 mm		
Boîtier	Connexion électrique	Boîtier de connexions. PBT. 64 x 95 x 110 mm		
	Protection	IP67		
	Temperatura (Ta)	-20..+80 °C		
	Presse-étoupe	M20 x 1,5 (IP68)		
	Ø Hose	6..12 mm		
Sortie	Rang de mesure	4..20 mA		
	Rang de tension	10..35 VCC		
	Répétabilité	± 1%		
	Pas entre lectures	10 mm. Optionnel 5 mm		
Alimentation	Tensions d'alimentation	2 fils	10..35 VCC	Borne 3
		3 fils	735 - 10..35 VCC	Bornes 1-3
	4 fils	024 - 24 VCA	Bornes A1-A2	
		048 - 48 VCA		
110 - 110..125 VCA				
230 - 220..240 VCA				

### Dimensions



### Légende

<b>E</b>	Séparation processus
<b>S</b>	Zone sans mesure
<b>LR</b>	Longueur du filetage
<b>LT</b>	Longueur totale
<b>D</b>	Distance mesures
<b>TG</b>	Tube de guidage
<b>FS</b>	Zone sèche flotter
<b>FH</b>	Zone humede flotter
<b>LCP</b>	Hauteur connexion processus

Tableau 1: Processus de connexion

Filetage (Gas)	1"	1"1/2	2"
e/c (mm)	39,8	50	39,8
E (mm)	15	15	15
LR (mm)	20	20	20
LCP (mm)	0	11	4

Tableau 2: Flotteurs

Modèle	FCPA07B14	FCI602B13	FCI604B13
Matériel	PA	Inox AISI316L	Inox AISI316L
Dimension (mm)	Ø 29x50	Ø 44x63	Ø 52x52
Pression (kg/cm2)	3	15	15
Densité (g/cm3)	e > 0,6	e > 0,64	e > 0,55
FS / FH (mm)	24,5 / 24,5	22,7 / 40,3	23,4 / 28,6

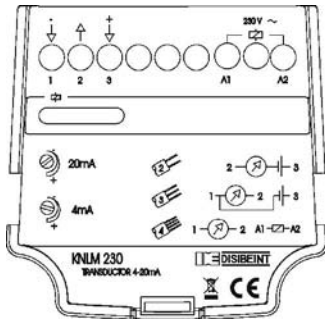
Même si elle peut être combinée pas de flotteur avec n'importe quel type de filetage, il est souhaitable que le flotteur est plus étroite que la largeur du fil de sorte que le capteur peut être installé sans démontage. Les colonnes des deux tableaux montrent les combinaisons cohérentes.

Le flotteur FCPA07B14, fabriqué en polyamide, est recommandé pour les hydrocarbures. Comme un avantage en outre, correspond le filetage d'1" G, taille très commun dans les dépôts de pétrole, diesel, cârters générateurs, etc.

Composition de la référence		TMN 300 TB INOX <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> LT <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/>		
Tension alimentation	2/3 câbles	10..35 VDC	735	
	4 câbles		24 VAC	024
		48 VAC	048	
		110..125 VAC	110	
		220..240 VAC	230	*
Processus de connexion		1" G	06	
		1"1/2 G	08	
		2" G	10	*
Flotteur		FCPA607B14	56	
		FCI602B13	15	
		FCI604B13	20	*
* Valeurs standard		Step 5 mm	05	
		Step10 mm	10	*
	Total length (LT)	(mm)		
	Distance (E)	(mm)		
	Distance (S)	(mm)		

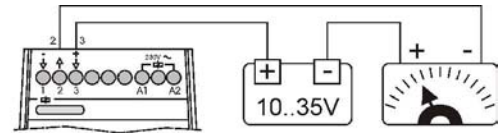
Pour composer une référence, sélectionnez une option dans chacune des colonnes.  
Exemple: **TMN 300 TB INOX 230 P10 F20 R10 LT1500 E15 S75**

## Connexion et d'ajustement

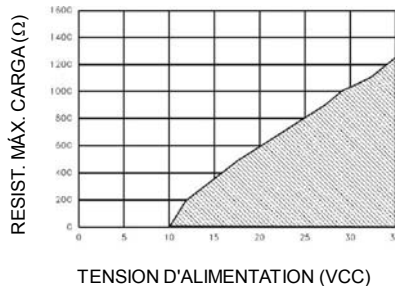


Le capteur est réglé en usine pour une lecture de 4-20 mA appliquée entre les marges (D). Si vous souhaitez étalonner à nouveau, connectez-le comme indiqué dans le diagramme. Placer le flotteur sur le fond et 4 mA paramètre dans l'instrument par poteciómetro multitours [4mA]. Faites de même avec le potentiomètre [20 mA] placer le flotteur sur le dessus.

Négatif	1
Sortie en mA	2
Positive	3
Alimentation CA	A1-A2



## Résistance de charge dans la boucle (Converter)

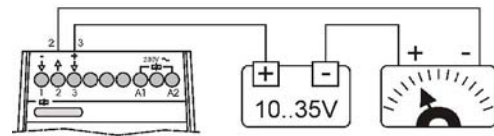


**Alimentation en CA:** Le circuit électronique fournit une tension de 24 volts continu pour alimenter la boucle. La résistance de charge ne doit pas dépasser 800 ohms.

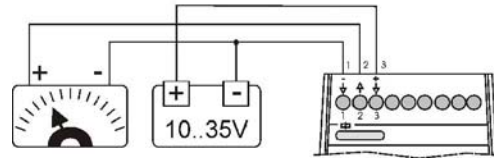
**Alimentation en DC:** La résistance de charge maximale que peut supporter la boucle de courant est fonction de la tension d'alimentation et ne pas dépasser les valeurs indiquées dans le graphique suivant.

## Exemples de connexion

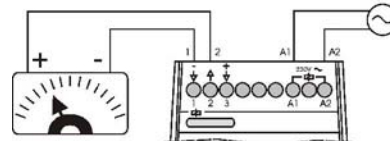
**2 fils:** Ils se connectent aux terminaux 2 et 3 en tenant compte de la polarité. Nous avons besoin d'une source de tension pour alimenter la boucle de courant.



**3 fils:** Ils sont reliés aux terminaux 1, 2 et 3 en tenant compte de la polarité. Nous avons besoin d'une source de tension pour alimenter la boucle de courant.



**4 fils:** La boucle est reliée à des terminaux 1 et 2 de polarité donnée. La tension d'alimentation est branché aux bornes A1 et A2.



## Conditions d'installation

### Manipulation

Ne pas utiliser la boîte de jonction au transport ou à installer le capteur dans le réservoir. Une fois que vous êtes correctement installés, vous pouvez faire pivoter 350 degrés à la tête avec la main pour le placer dans la bonne position.

### Position de montage

Le capteur doit être monté verticalement. Elle ne devrait laisser suffisamment de place sur la paroi du vaisseau pour empêcher le flotteur peut le toucher et éviter la proximité de matériaux magnétiques ou non ferreux.

Nous vous suggérons d'installer le capteur de loin des éléments de troubles, le cas échéant.

### Câble électrique

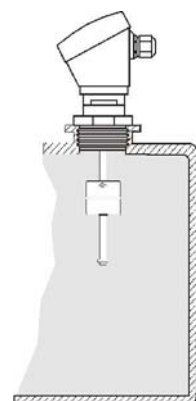
Utilisez un câble adapté à des conditions électriques de l'installation. Il est souhaitable que la fermeture de la glande entière sur le fil est essentiel au cours de l'humidité exister ou être installés à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble pour faciliter le transfert de gouttes accumulées (voir figure).

### Entretien

Dans certains cas, selon le moyen de contrôler et de temps passé, peut être placé dans le tube guide d'une couche de matériau va être enlevée pour éviter d'entraver la circulation du flotteur. Cela devrait être fait pour nettoyer et / ou la suppression.



Boîte de jonction orientable



## Recommandations et des exemples pour passer une commande

Déterminer la résolution que vous voulez dans votre mesure en choisissant l'étape appropriée entre les lectures. Une distance moindre entre les lectures, la meilleure résolution que vous obtenez.

Les mesures qui en résultent sont une fonction de la densité du liquide et du flotteur. Sauf indication contraire, les calculs sont effectués en fonction de la densité de l'eau,  $1 \text{ g/cm}^3$ .

Notez que la mesure ne peut pas se faire depuis le fond du réservoir, car il ya des niveaux inévitables résultant de la construction du capteur lui-même, correspondant à l'extrémité du tube de guidage et de la hauteur où il a abrité le niveau de flottant (voir taille du graphique sur la première page de votre compréhension).

Il est impératif que le capteur est fabriqué à la hauteur interne maximale du réservoir comme il peut mettre la distance de mesure lorsque cela vous convient, en tenant compte de ce qui précède. En tout cas, il est recommandé que la longueur totale du capteur est un peu plus bas que la hauteur maximale à l'intérieur du réservoir pour empêcher le tube est légèrement incurvé et d'entraver le mouvement du flotteur.

Vous pouvez déterminer un S (bound) d'établir une zone où il n'existe pas de lecture à tous. Au cas où vous voulez retirer la tête du processus de connexion (pour des raisons de haute température, par exemple) mai spécifier une dimension (E) supérieure à la norme.

### Pour passer votre commande font l'essentiel les informations suivantes:

- La transition entre lectures
- La longueur de la zone sans mesure (S),
- La longueur totale (LT)
- La tension d'alimentation, le cas échéant
- La densité du liquide, s'il est connu et est différent de  $1 \text{ g/cm}^3$

### Exemple

Dans un réservoir de 1500 mm de haut qualifiés (LT) contenant de l'eau doit être mesuré jusqu'à 90% des capacités. La distance entre le bas de la bride à l'altitude maximale de remplissage est de 75 mm (S). Vous voulez une lecture tous les 10 mm. Relie électriquement à un lien existant, 4-20 mA (2 fils).

Les données nécessaires à leur fabrication sont les suivantes:

Pas = 10 mm

S = 75 mm

LT = Longueur totale 1500 mm

Aucune alimentation externe

Densité du liquide, si d'autres à  $1 \text{ g/cm}^3$

