

TMN 300 CB INOX



TRANSDUCTEURS MAGNETIQUES DE NIVEAU



Principe de fonctionnement Lorsque le flotteur monte ou descend par le tube de guidage en raison de l'action du liquide est activée ou non une succession de contacts reed qui génèrent une sortie proportionnelle à la hauteur du niveau.

Caractère différentiel Un seul modèle permet la connexion de systèmes de 2, 3 ou 4 fils.

Processus de connexion

Bride clamp. 2"1/2 G en Inox AISI 316 (14401).

Voir d'autres options dans le Tableau 1, page 2

Long. tube guidange (TG)

150..1000 mm (Ø12 mm)

1010..2500 mm (Ø13 mm)

Cotes standard

E = 45 mm. S = 0 mm. LCP = Voir Tableau1, pg. 2

Tube et butoirs

Inox AISI316 (1.4401)

Température

-20..+100 °C

Protection

Processus de connexion

Bride clamp. 2"1/2 G en Inox AISI 316 (14401).

Modéle Cylindrique Ø52x52mm. Inox AISI316L (FCI604B14).
Voir d'autres options dans le Tableau 2, page 2

Pression 15 K/cm²

Densité e < 0,6 g/cm³

Température -40..+125 °C

Zone sèche (FS) 20,8 mm
Zone humide (FH) 31,2 mm

Dimensions valables pour une masse volumique du liquide de 1 g/cm³

Connexion électrique Boîtier de connexion du PBT. 64x95x110 mm

Protection IP67

Température (Ta) -20..+80 °C

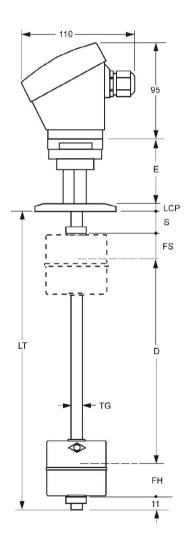
Presse-étoupe M20 x 1,5 (IP68)

Ø Hose 6..12 mm

Rang de mesure 4..20 mA
Rang de tension 10..35 VCC
Répétabilité ± 1%
Pas entre lectures 10 mm. Optionnel 5 mm

_	Tensions	2 fils	1035 VCC	Borne 3	
ē	d'alimentation	3 fils	735 - 1035 VCC	Bornes 1-3	
ıtai			024 - 24 VCA		
Alimentation		4 fils	048 - 48 VCA	Borne A1-A2	
			110 - 110125 VCA		
_			230 - 220240 VCA		





Légende						
E - Séparation processus						
S - Zone sans mesure						
LT - Longueur totale						
D - Distance mesures						
TG - Tube de guidage						
FS - Zone sèche flotter						
FH - Zone humide flotter						
LCP - Hauteur connexion processus						

Tableau 1: Processus de connexion

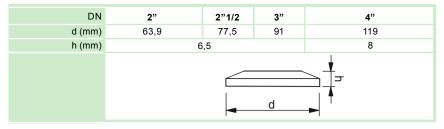
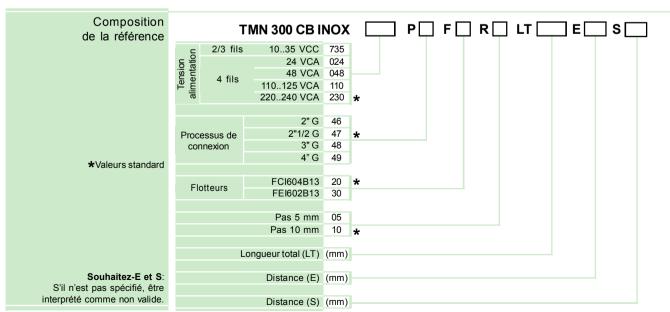


Tableau 2: Flotteurs

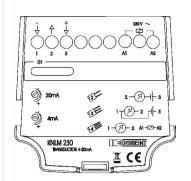
Modèle	FCI602B13	FCI604B13	FEI602B13
Matériel			
Dimension (mm)	Ø 44x63	Ø 52x52	Ø 95x95
Pression (kg/cm²)	15		30
Densité (g/cm³)	e > 0,72	e > 0,6	e > 0,36
FS / FH (mm)	17 / 46	20,8 / 31,2	60,8 / 34,2

Bien que vous pouvez combiner flotteur avec les brides de taille, il est souhaitable que le flotteur est plus étroite que la largeur de la bride du capteur peut être installé sans démontage. Les colonnes des deux tableaux montrent les combinaisons compatibles.



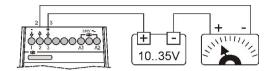
Pour composer une référence, sélectionnez une option dans chacune des colonnes. Exemple: TMN 300 CB INOX 230 P47 F20 R10 LT1500 E15 S75

Connexion et réglage

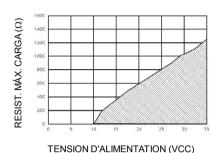


Le capteur est réglé en usine pour une lecture de 4-20 mA appliquée entre les marges (D). Si vous souhaitez étalonner à nouveau, connectez-le comme indiqué dans le diagramme. Placer le flotteur sur le fond et 4 mA paramètre dans l'instrument par poteciómetro multitours [4mA]. Faites de même avec le potentiomètre [20 mA] placer le flotteur sur le dessus.

Négatif	1
Sortie en mA	2
Positive	3
Alimentation CA	A1-A2



Résistance de charge dans la boucle (Converter)



Alimentation en CA: Le circuit électronique fournit une tension de 24 volts continu pour alimenter la boucle. La résistance de charge ne doit pas dépasser 800 ohms.

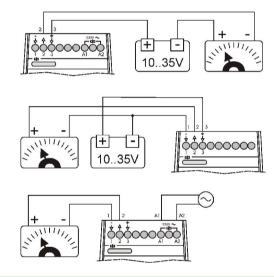
Alimentation en DC: La résistance de charge maximale que peut supporter la boucle de courant est fonction de la tension d'alimentation et ne pas dépasser les valeurs indiquées dans le graphique suivant.

Exemples de connexion

2 fils: Ils se connectent aux terminaux 2 et 3 en tenant compte de la polarité. Nous avons besoin d'une source de tension pour alimenter la boucle de courant.

3 fils: Ils sont reliés aux terminaux 1, 2 et 3 en tenant compte de la polarité. Nous avons besoin d'une source de tension pour alimenter la boucle de courant.

4 fils: La boucle est reliée à des terminaux 1 et 2 de polarité donnée. La tension d'alimentation est branché aux bornes A1 et A2.



Conditions d'installation

Manipulation

Ne pas utiliser la boîte de jonction au transport ou à installer le capteur dans le réservoir. Une fois que vous êtes correctement installés, vous pouvez faire pivoter 350 degrés à la tête avec la main pour le placer dans la bonne position.

Position de montage

Le capteur doit être monté verticalement. Elle ne devrait laisser suffisamment de place sur la paroi du vaisseau pour empêcher le flotteur peut le toucher et éviter la proximité de matériaux magnétiques ou non ferreux.

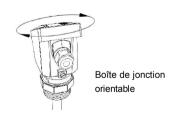
Nous vous suggérons d'installer le capteur de loin des éléments de troubles, le cas échéant.

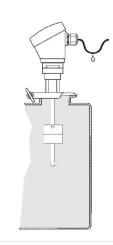
Câble électrique

Utilisez un câble adapté à des conditions électriques de l'installation. Il est souhaitable que la fermeture de la glande entière sur le fil est essentiel au cours de l'humidité exister ou être installés à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble pour faciliter le transfert de gouttes accumulées (voir figure).

Entretien

Dans certains cas, selon le moyen de contrôler et de temps passé, peut être placé dans le tube guide d'une couche de matériau va être enlevée pour éviter d'entraver la circulation du flotteur. Cela devrait être fait pour nettoyer et/ou la suppression.





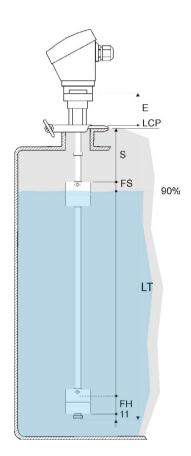
Recommandations et des exemples pour passer une commande

Déterminer la résolution que vous voulez dans votre mesure en choisissant l'étape appropriée entre les lectures. Une distance moindre entre les lectures, la meilleure résolution que vous obtenez.

Les mesures qui en résultent sont une fonction de la densité du liquide et du flotteur. Sauf indication contraire, les calculs sont effectués en fonction de la densité de l'eau, 1 g/cm³.

Notez que la mesure ne peut pas se faire depuis le fond du réservoir, car il ya des niveaux inévitables résultant de la construction du capteur lui-même, correspondant à l'extrémité du tube de guidage et de la hauteur où il a abrité le niveau de flottant (voir taille du graphique sur la première page de votre compréhension).

Il est impératif que le capteur est fabriqué à la hauteur interne maximale du réservoir comme il peut mettre la distance de mesure lorsque cela vous convient, en tenant compte de ce qui précède. En tout cas, il est recommandé que la longueur totale du capteur est un peu plus bas que la hauteur maximale à l'intérieur du réservoir pour empêcher le tube est légèrement incurvé et d'entraver le mouvement du flotteur.



Vous pouvez déterminer un S (bound) d'établir une zone où il n'existe pas de lecture à tous. Au cas où vous voulez retirer la tête du processus de connexion (pour des raisons de haute température, par exemple) mai spécifier une dimension (E) supérieure à la norme.

Pour passer votre commande font l'essentiel les informations suivantes:

- La transition entre lectures
- La longueur de la zone sans mesure (S),
- La longueur totale (TL)
- La tension d'alimentation, le cas échéant
- La densité du liquide, s'il est connu et est différent de 1 g/cm3

Exemple

Dans un réservoir de 1500 mm de haut qualifiés (LT) contenant de l'eau doit être mesuré jusqu'à 90% des capacités. La distance entre le bas de la bride à l'altitude maximale de remplissage est de 75 mm (S). Vous voulez une lecture tous les 10 mm. Relie électriquement à un lien existant, 4-20 mA (2 fils).

Les données nécessaires à leur fabrication sont les suivantes:

Pas = 10 mm

S = 75 mm

LT = longueur totale 1500 mm

Aucune alimentation externe

Densité du liquide, si d'autres à 1 g/cm³











E08032-Barcelona