DISIBEINT

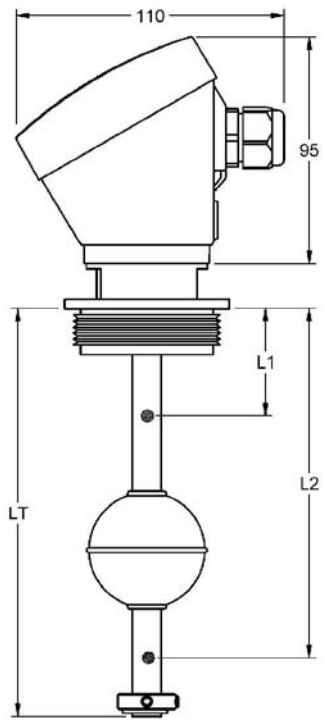
IMNR TB INOX

INTERRUPTEUR MAGNETIQUE DE NIVEAU AVEC MANŒUVRE DE CONTRÔLE INTÉGRÉ

Application	Contrôle du niveau d'application en liquide si oui ou non conducteurs, incorporer le contrôle de la manoeuvre de la boîtier. Réduit le câblage d'installation et l'éléments d'usage courant dans les manœuvres de verrouillage.
Principe de fonctionnement	Le capteur accueille un contact reed situé au niveau des points où l'on souhaite détecter le niveau de liquide. Lorsque le flotteur atteint la hauteur de la réaction amène les contacts d'un relais intégré dans la boîtier de capteur. Ill peut être incorporé un temporisateur de retarder la détection dans des réservoirs avec agitateurs ou turbulences. Pour faciliter l'adaptation aux caractéristiques de l'installation, vous pouvez sélectionner l'état des contacts de relais.
Mode de travail	Il dépend du nombre de contacts stationnés à l'intérieur: · Avec 1 contact: Détection d'un point seul niveau (amplificateur KMPA). Voir page 2. · Avec 2 contacts: Détection des niveaux max. et min. (amplificateur KMCA). Voir page 3.

Capteur	Connexion a processus	Par bouchon vissé (Voir tableau 1)
	Tube guide	Inox AISI316 (1.4401), Ø 12 mm.
	Longueur	90..3500 mm.
	Flotteur	**FEI601M13** (FEI-1), Ø 52x52 mm. Inox AISI316 (1.4401). Autress type optionnel selon tableau 2.
	Nº maximale de contacts	1..2
	Distance entre contacts	> 40 mm.
	Température	-40..+125ºC
	Position de montage	Verticale, ±30º
Boîtier	Matière et dimensions	PBT. 64 x 95 x 110 mm
	Protection	IP67
	Température	-20..+50 ºC
	Presse-étoupe	M20 x 1,5 (IP68)
Sortie	Type	Relais SPDT 6A/250VCA
	Temps de réponse	· À le mettant en marche: 800 ms · À détection de liquide: 500 ms
	Temporisation	Réglable entre 0..9 s. Configurable à détecter, de cesser détecter ou l'une des deux situations.

Dimensions



IMNR TB INOX

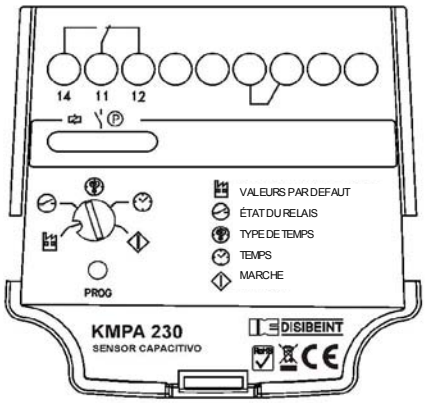
1 Contact

Contrôle 1 niveau

Mettant en marche et réglage

Avant mettant en marche le capteur IMNR doit être réglé pour un fonctionnement correct.
Le réglages peut être changé chaque fois que nécessaire.
Vous devez être conscient que le comportement du dispositif peut changer si tout procède à des ajustements le flotteur est dans une autre position.
Assurez-vous que le sélecteur option est bien situé. Chaque fois que se déplace une nouvelle option, la led Ⓟ et émet deux clignotements rapides ce qui indique qui a souscrit à cette option.

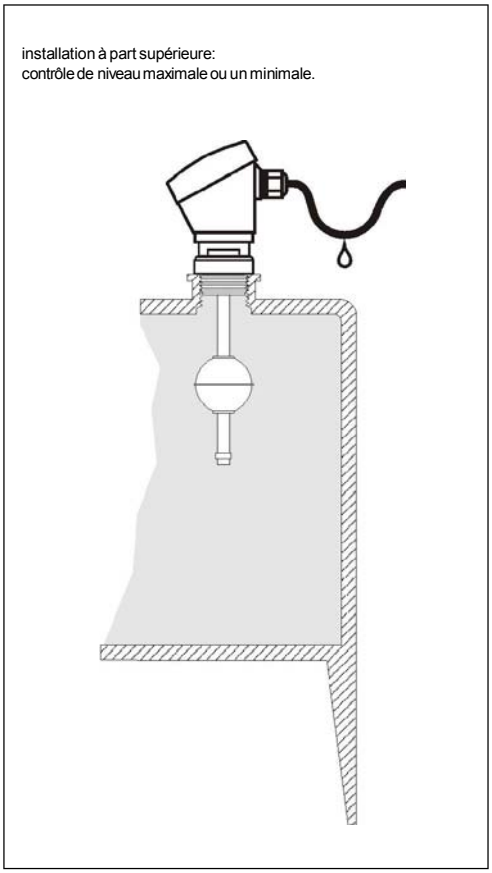
Valeurs de fabrique	Le capteur est réglé fabrique avec des valeurs qui peuvent être utilisés dans un grand nombre d'applications. En actionnant bouton PROG le led Ⓟ se lumières. Gardez le bouton-poussoir jusqu'à ce que le led Ⓟ s'éteigne è (3 secondes), lce qui a incité ont été réinitialiser réglages d'usine (encadrées avec ☐ en le colonne gauche).
Etat des contacts de relais	(Relais NO ( ): led Ⓟ éteint; Relais NF ( ): led Ⓟ allumé). en accédant à cette option le led Ⓟ montre l'état actuel de l'ajustement. chaque fois que qui est actionnée le bouton PROG change l'état des contacts du relais. ATTENTION: Cette option modifie l'état du relais, pourrait causer Les effets indésirables en marche le cas d'avoir n'importe quel appareil connecté les contacts du relais.
Type de temporisation	(En détectant ( ): led Ⓟ éteint; En cesser de détecter ( ): led Ⓟ allumé; En détectant et en cesser de détecter ( ): led Ⓟ intermittent). En accédant à cette option, le led Ⓟ se montré l'état actuel d'ajustement. Chaque fois que qui est actionnée le bouton PROG se changer du type suivant temporisation cycliquement.
Temps	En accédant à cette option, le led Ⓟ émet les flashes de nombreux que le nombre de secondes ceux est réglé temporisateur, entre 0 et 9 secondes. Chaque fois que qui est actionnée le bouton PROG augmente en marche 1 heure seconde ajusté excepté quand la valeur est 9 passant 0. Si elles sont conservées vers le bas pour plus de 3 secondes la valeur de temps devienne 0.
Marche	Position normale de travail. L'état de led Ⓟ coïncide avec l'état contact (led allumé = relais activée).



Conditions de montage

Manipulation: Ne pas utiliser la boîte de connexion pour visser le capteur. Pour ce faire, accueille une clé 40 mm embouchure dans le corps de l'acier situé sur le fil. Est une fois serré, pouvez faire pivoter 350º bôitier main pour le placer dans la bonne position.

Câble électrique: Utilisez un câble approprié pour la charge qui soutiendra le relais. Idéalement, l'ensemble presaestopa la fermeture du câble électrique, et elle est essentielle dans le cas de l'humidité exister ou être installé à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble à l'élimination des gouttes accumulées (voir figure).



IMNR TB INOX

2 Contacts (Amplificateur *KMCA*)

Contrôle niveau Max/Min

Mettant en marche et réglage

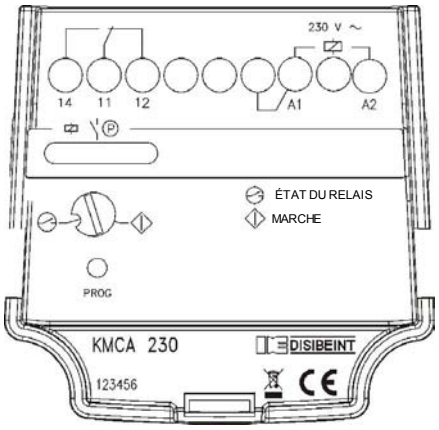
Avant commencer le capteur IMNR doit être ajustée pour un bon fonctionnement.
Les réglages peuvent être modifiés si nécessaire. Vous devez être conscient que le comportement de l'équipe peuvent changer pendant les réglages si le flotteur est dans une autre position.
Assurez-vous que le commutateur est correctement configuré les options. Chaque fois que vous passez à une nouvelle option, la led clignote deux fois Ⓟ rapide qui vous dira qu'il a souscrit à cette option.

Etat des contacts de relais

Relais NO ( ): led Ⓟ éteint (vidange); Relais NF ( ): led Ⓟ allumé (remplissage). En accédant à cette option led affiche l'état actuel de l'ajustement. Chaque fois que est actionnée bouton PROG change l'état des contacts de relais.
ATTENTION: Cette option modifie l'état du relais, de sorte qu'il pourrait avoir des effets indésirables si vous avez un appareil connecté sur les contacts de relais.

Marche

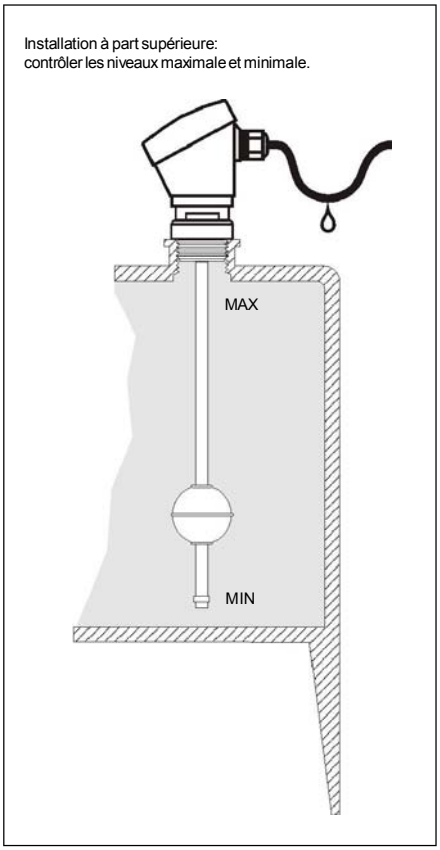
Position normale de travail.
L'etat du led Ⓟ coïncide avec l'état du contact (led allumé = relais activée).



Conditions de montage

Manipulation: Ne pas utiliser la boîte de connexion pour visser le capteur. Pour ce faire, accueille une clé 40 mm embouchure dans le corps de l'acier situé sur le fil. Est une fois serré, pouvez faire pivoter 350º bôitier main pour le placer dans la bonne position.

Câble électrique: Utilisez un câble approprié pour charger qui soutiendra le relais. il est désirable que le barrage de remorquage près de pleine sur le câble connexion électrique, et elle est essentielle dans le cadre d'humidité existent ou être installé à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble à l'élimination des gouttes accumulées (voir figure).



Modèle

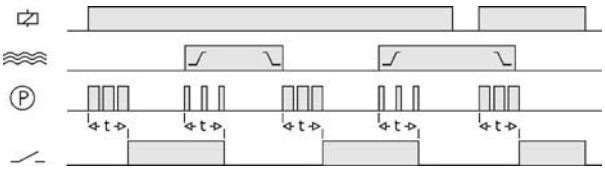
IMNR TB INOX 1C

· *1 Contact*
· *Amplificateur KMPA*

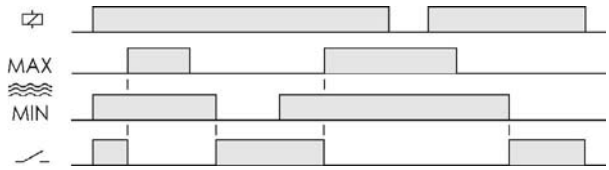
IMNR TB INOX 2C

· *2 Contacts*
· *Amplificateur KMCA*

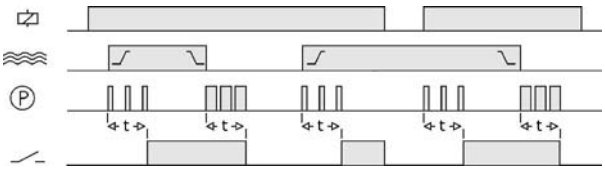
Diagrammes de fonctionnement



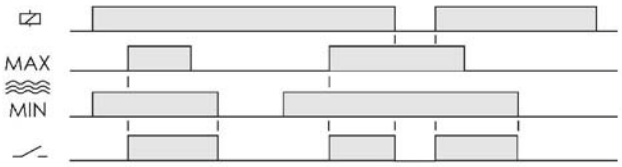
Situation simulée: Contrôle de maximale niveau ou remplissage
Contacts de relais: NF
Type temporisation: En détectant et en quitter détecter
Temps: Quelconque valeur supérieure à 0



Situation simulée: Contrôle du remplissage
Contacts de relais: NF



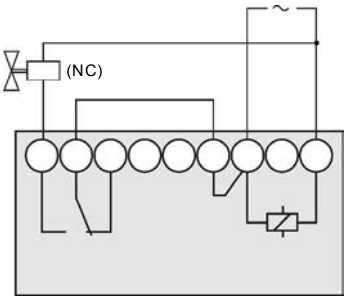
Situation simulée: Contrôle niveau minimale de vidange
Contacts de relais: NO
Type temporisation: En détectant et en quitter détecter
Temps: Quelconque valeur supérieure à 0



Situation simulée: Contrôle de vidange
Contacts de relais: NO

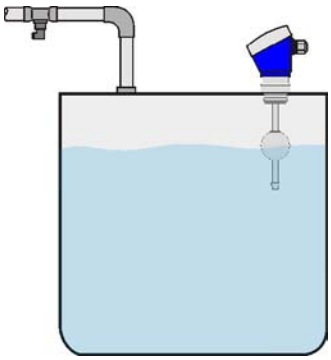
Exemples de connexions

Contrôle de maximale niveau ou remplissage à l'aide d'un capteur avec 1 connexion et KMPA amplificateur.

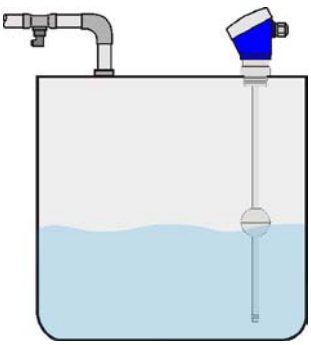


Contrôle de remplissage à l'utilisant d'un capteur à 2 contacts et amplificateur KMCA.

Exemples d'installation

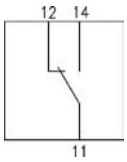
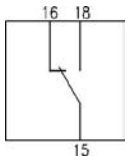


Détection niveau maximale



Détection de niveau et maximale minimale

Relais de sortie

		KMCA	KMPA
			
Charge résistive	CA	6 A / 250 V	
	CC	0,2 A / 200 V 6 A / 24 V	
Charge inductive	CA	3 A / 250 V	
	CC	3 A / 24 V	
Vie mécanique		> 30 x 10^6 opérations	
Max. opérations mech.		72.000 opérations / heure	
Vie électr. à pleine charge		360 opérations / heure	
Matériau du contact		AgNi 0.15	
Tension maximale		400 VCA	
Tension de trevail		400 VCA	
Tension entre investisseurs		1000 VCA	
Tension entre contacts		1000 VCA	
Tension bobine / contact		4000 VCA	
Distance bobine / contact		8 mm	
Résistance d'isolement		>10 MΩ	

Données constructives et environnement

	KMCA / KMPA
Tension phase-neutre	300 V
Catégorie de surtension	III
Tension de trevail	4 kV
Degré de pollution	2
Classe de protection	IP 20
Temp. stockage	-50..+85ºC
Température de travail	-20..+50ºC
Humidité	30..85% HR
Boîtier	Cycoloy - Grise clair
Base	Lexan - Grise clair
Viseur led	Lexan - Transparent
Boutons et connecteurs	Technyl - Bleu foncé
Terminaux borne	Laiton nickelé
Normes	Dessiner et fabrique bas règlement CEE. Directive de compatibilité électromagnétique 2004/108/CEE. Directive de bas tension 2006/95/CEE. Plastique: UL 91 V0

Tension d'alimentation

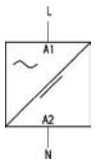
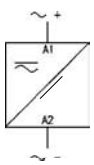
	KMCA / KMPA	
		
Isolement galvanique	Oui	Oui
Fréquence	50 / 60 Hz	-
Marges de trevail	±10..-15%	-
Positif	-	Terminal A1
Polarité protégé	-	Oui

Tableau 1: Connexion à processus

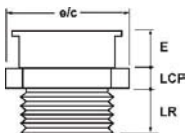
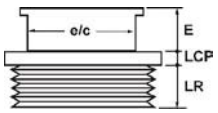
Filetage	1"1/2 G	2" G
Matériel		
e/c (mm)	50	40
E (mm)	15	
LR (mm)	20	
LCP (mm)	11	4
Il est souhaitable que flotteur plus de étroit que la largeur de filetage		

Tableau 2: Flotteurs

Modèle	FEI601M13	FEI602M13	FCI602M13
Matériel			
Dimension (mm)	Ø 52x52	Ø 95x95	Ø 44x63
Pression (kg/cm²)	30		15
Densité (g/cm³)	e > 0,76	e > 0,36	e > 0,75
FS / FH (mm)	12,5 / 39,5	60,8 / 34,2	15,8 / 47,2
FS FH			

Tableau 3: Protection

Standard	Exécution normal, non remplie interne.
Protégé	Remplissage avec gel anticondensation.
Encapsulé	Remplissage avec résine époxy flexible.

Codes de commande

IMNR TB INOX - ☐ V ☐ P ☐ F ☐ L ☐ C ☐

	24 VCA	024
	48 VCA	048
	110..125 VCA	110
	220..240 VCA	230
	15..70 VCA/CC	901
	60..240 VCA/CC	902
Version	Standard	1
	Protégé	2
	Encapsulé	3
Connex. proces.	1" 1/2 G	08
	2" G	10
		-
Flotteur	FEI601M13	25
	FEI602M13	29
	FCI602M13	14
Longueur totale (LT)		(mm)
Nº contacts		1-2

Pour composer la référence, sélectionnez une option dans chacune des cases.
Pour la fabrication capteur doit spécifier la hauteur de chacun des contacts L1/L2 (voir dimensions sur la page 1).

Exemple:
IMNR TB INOX 048 **V**1 **P**08 **F**25 **L**500 **C**2 **- L1:** 150 **L2:** 430

DISIBEINT ELECTRONIC SL
Segle XX, 91
E08032-Barcelona
T: +34 934 330 370
F: +34 934 354 532
www.disibeint.com
disibeint@disibeint.com