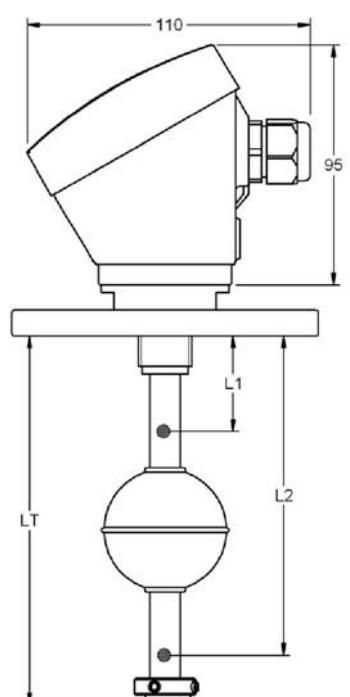


IMNR BB INOX

INTERRUPTEUR NIVEAU MAGNÉTIQUE AVEC MANŒUVRE CONTRÔLE INTÉGRÉ



Application	Contrôle du niveau application en liquide sont ou pilote, avec incorporant la manœuvre contrôler dans le boîtier connexions. Réduit le câblage d'installation et les éléments d'usage courant dans les manœuvres de verrouillage.	
Principe de fonctionnement	Le capteur recevant un contact à lame vibrante située dans les points où l'on cherche à détecter le niveau de liquide. Lorsque le flotteur atteint la hauteur de ces provoque un contact la réaction d'un relais intégré dans le boîtier de capteur. Son possible incorporer un temporisateur pour retarder la détection dans des réservoirs avec agitateurs ou turbulences. Pour faciliter l'adaptation aux caractéristiques de l'installation, vous pouvez sélectionner l'état des contacts de relais.	
Mode de travail	Il dépend du nombre de contacts stationnés à l'intérieur: · Avec 1 contact: Détection d'un point seul niveau (amplificateur KMPA). Voir page 2. · Avec 2 contacts: Détection des niveaux max. et min. (amplificateur KMCA). Voir page 3.	
Capteur	Connexion a processus	Par bride PVC. Voir table 1.
	Tube guide	Inox AISI316 (1.4401), Ø12 mm.
	Longueur	90..3500 mm.
	Flotteur	FEI601M13 (FEI-1), Ø52x52 mm. Inox AISI316 (1.4401). Autres type optionnelle selon tableau 2.
	N° maximale de contacts	1..2
	Distance entre contacts	> 40 mm.
	Température	-40..+125°C
Position de montage	Verticale, ±30°	
Boîtier	Matériel et dimensions	PBT. 64 x 95 x 110 mm
	Protection	IP67
	Température	-20..+50 °C
	Presse-étoupe	M20 x 1,5 (IP68)
Sortie	Type	Relais SPDT 6A/250VCA
	Temps de réponse	· À le mettant en marche: 800 ms · À détection de liquide: 500 ms
	Temporisation	Réglable entre 0..9 s. Configurable à détecter, de cesser détecter ou l'une des deux situations.
		


IMNR BB INOX 1C

1 Contact
(Amplificateur
KMPA)

Contrôle 1 niveau




Mettant en marche et réglage

Avant de mettre en cours le capteur IMNR doit être ajustée pour un bon fonctionnement. Les ajustements peuvent être modifiées chaque fois que nécessaire. Vous devez être conscient que le comportement de l'équipe peut changer si tout effectué flotter dans une autre position de réglage.

Assurez-vous que le sélecteur option est bien situé. Chaque fois que en mouvement une nouvelle option, le led  et émet deux clignotements rapides ce qui indique qui a souscrit à cette option.






Valeurs de
fabrique



Le capteur est réglé en usine avec des valeurs qui peuvent être utilisés dans de nombreuses applications. En appuyant sur le bouton PROG s'allume . Gardez le bouton-poussoir jusqu'à ce que le led  désactiver (3 secondes), ce qui vous dit que ont été réinitialisés aux réglages d'usine (encadrée  colonne à gauche).

Etat des contacts
de relais










(Relais NO (): led  éteint; Relais NF (): led  allumé). En accédant à cette option, le led  montre l'état actuel de l'ajustement. Chaque fois actionne bouton PROG change l'état des contacts du relais.



ATTENTION: Cette option modifie l'état du relais, de sorte qu'il pourrait avoir des effets indésirables si vous avez un appareil connecté sur les contacts de relais.

Type de
temporisation




(En détectant (): led  éteint; Laissant de détecter (): led  allumé; En détectant et en laissant de détecter (): led  intermittent). En accédant à cette option, el led  Se montré l'état présenter réglage. Chaque fois que qui est actionnée bouton PROG changer à la prochaine type temporisation, cycliquement.



Temps




1s

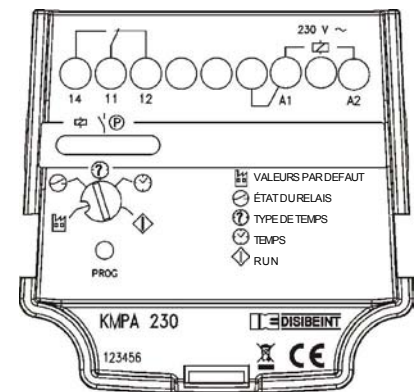
En accédant à cette option, la led  Émet beaucoup clignote que le nombre de secondes qui est fixé à la temporisateur, entre 0 et 9 secondes. Chaque fois que qui pousse sur le bouton PROG augmente de 1 seconde temps ajusté, sauf quand la valeur est 9 passer la valeur 0. Si elles sont conservées vers le bas pour des changements plus de 3 secondes de temps de valeur à 0.

Marche



Position normale de travail.

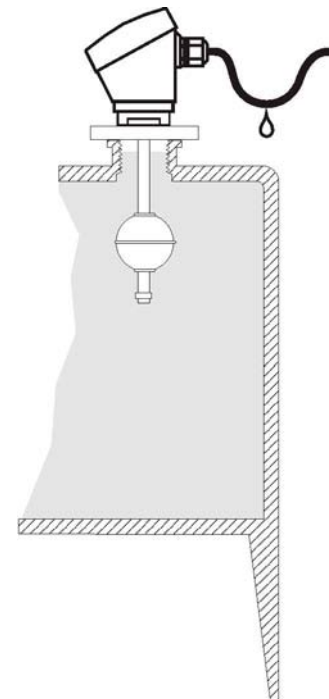
Le led d'état  et coïncide avec l'état du contact (led allumée = relais activé).

**Conditions de montage**

Manipulation: Ne pas utiliser la boîte de connexion pour visser le capteur. Pour ce faire, accueille une clé 40 mm embouchure dans le corps de l'acier situé sur le fil. Est une fois serré, pouvez faire pivoter 350° bôitier main pour le placer dans la bonne position.

Câble électrique: Utilisez un câble approprié pour la charge qui soutiendra le relais. Idéalement, l'ensemble presaestopa la fermeture du câble électrique, et elle est essentielle dans le cas de l'humidité exister ou être installé à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble à l'élimination des gouttes accumulées (voir figure).

installation à part supérieure:
contrôle de niveau maximale ou un minimale.



IMNR BB INOX 2C

2 Contacts
(Amplificateur
KMCA)

Contrôle niveau
Max/Min

Mettant en marche et réglage



Avant commencer le capteur IMNR doit être ajustée pour un bon fonctionnement.

Les réglages peuvent être modifiés si nécessaire. Vous devez être conscient que le comportement de l'équipe peuvent changer pendant les réglages si le flotteur est dans une autre position.

Assurez-vous que le commutateur est correctement configuré les options. Chaque fois que vous passez à une nouvelle option, la led clignote deux fois Ⓢ rapide qui vous dira qu'il a souscrit à cette option.

Etat des contacts
de relais



Relais NO (): led Ⓢ éteint (vidange); Relais NF (): led Ⓢ allumé (remplissage). En accédant à cette option led affiche l'état actuel de l'ajustement. Chaque fois que est actionnée bouton PROG change l'état des contacts de relais.

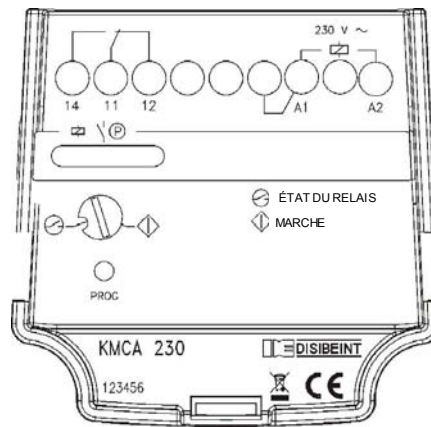
ATTENTION: Cette option modifie l'état du relais, de sorte qu'il pourrait avoir des effets indésirables si vous avez un appareil connecté sur les contacts de relais.

Marche



Position normale de travail.

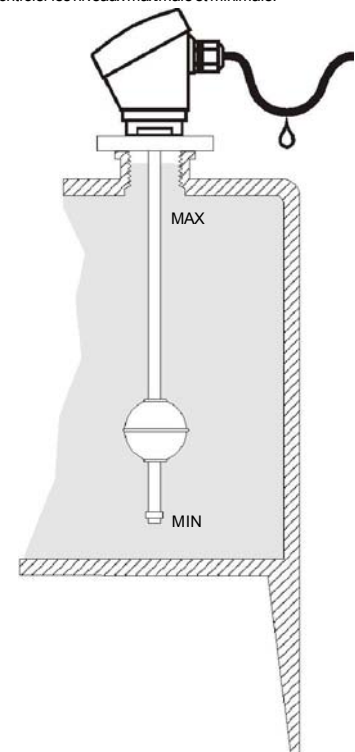
L'état du led Ⓢ coïncide avec l'état du contact (led allumé = relais activé).

**Conditions de montage**

Manipulation: Ne pas utiliser la boîte de connexion pour visser le capteur. Pour ce faire, accueille une clé 40 mm embouchure dans le corps de l'acier situé sur le fil. Est une fois serré, pouvez faire pivoter 350° bôtier main pour le placer dans la bonne position.

Câble électrique: Utilisez un câble approprié pour charger qui soutiendra le relais. il est désirable que le barrage de remorquage près de pleine sur le câble connexion électrique, et elle est essentielle dans le cadre d'humidité existent ou être installé à l'extérieur. Dans ces cas, faire une boucle dans le câble à l'élimination des gouttes accumulées (voir figure).

Installation à part supérieure:
contrôler les niveaux maximale et minimale.



Modèle



IMNR BB INOX 1C

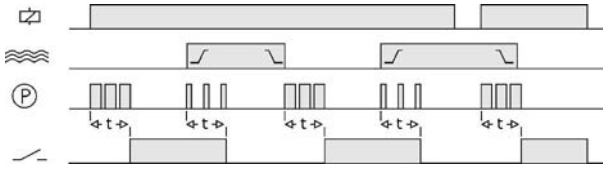
- 1 Contact
- Amplificateur *KMPA*



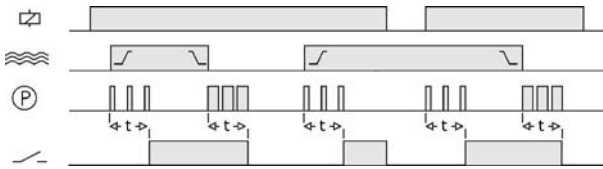
IMNR BB INOX 2C

- 2 Contacts
- Amplificateur *KMCA*

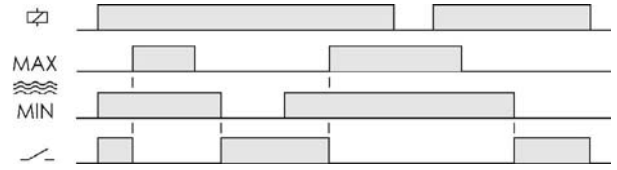
Diagrammes de fonctionnement



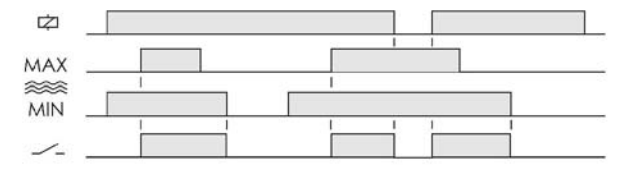
Situation simulée: Contrôle de maximale niveau ou remplissage
Contacts de relais: NF
Type temporisation: En détectant et en quitter détecter
Temps: Quelconque valeur supérieure à 0



Situation simulée: Contrôle niveau minimale de vidange
Contacts de relais: NO
Type temporisation: En détectant et en quitter détecter
Temps: Quelconque valeur supérieure à 0



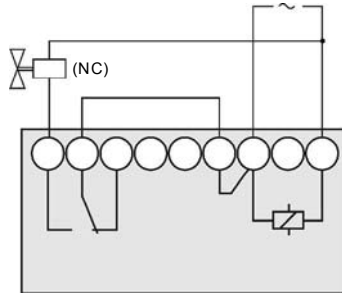
Situation simulée: Contrôle du remplissage
Contacts de relais: NF



Situation simulée: Contrôle de vidange
Contacts de relais: NO

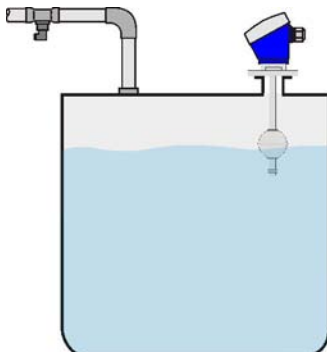
Exemples de connexions

Contrôle de maximale niveau ou remplissage à l'aide d'un capteur à 1 connexion et KMPA amplificateur.

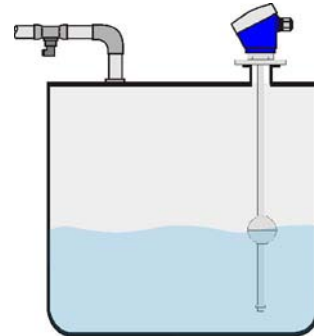


Contrôle de remplissage à l'utilisant d'un capteur à 2 contacts et amplificateur KMCA.

Exemples d'installation



Détection niveau maximale



Détection de niveau et maximale minimale

		KMCA	KMPA
Relais de sortie	Charge résistive	CA	6 A / 250 V
		CC	0,2 A / 200 V
	Charge inductive	CA	6 A / 24 V
		CC	3 A / 250 V
	Vie mécanique		> 30 x 10 ⁶ opérations
	Max. opérations mech.		72.000 opérations / heure
	Vie électr. à pleine charge		360 opérations / heure
	Matériau du contact		AgNi 0.15
	Tension maximale		400 VCA
	Tension de travail		400 VCA
	Tension entre investisseurs		1000 VCA
	Tension entre contacts		1000 VCA
	Tension bobine / contact		4000 VCA
	Distance bobine / contact		8 mm
Résistance d'isolement		> 10 ⁴ MΩ	

		KMCA/ KMPA
Données constructives et environnement	Tension phase-neutre	300 V
	Catégorie de surtension	III
	Tension de travail	4 kV
	Degré de pollution	2
	Classe de protection	IP 20
	Temp. stockage	-50..+85°C
	Température de travail	-20..+50°C
	Humidité	30..85% HR
	Boîtier	Cycloly - Grise clair
	Base	Lexan - Grise clair
	Visueur led	Lexan - Transparent
	Boutons et connecteurs	Technyl - Bleu foncé
	Terminaux borne	Laiton nickelé
	Normes	Dessiner et fabrique bas règlement CEE. Directive de compatibilité électromagnétique 2004/108/CEE. Directive de bas tension 2006/95/CEE. Plastique: UL 91 V0

		KMCA/ KMPA	
Tension d'alimentation			
	Isolément galvanique	Oui	Oui
	Fréquence	50 / 60 Hz	-
	Marges de travail	±10..-15%	-
	Positif	-	Terminal A1
Polarité protégé	-	Oui	

Codes de commande

IMNR BB INOX - V P F L C

Tableau 1: Connexion à processus

Bride	BR120	
Matériel	PVC	
n x t (mm)	4x12	
Ø d (mm)	100	
D (mm)	120	
Épaisseur (LCP) (mm)	10	

Tableau 2: Flotteurs

Modèle	FEI601M13	FEI602M13	FCI602M13
Matériel	Inox AISI316L (1.4404)		
Dimension (mm)	Ø 52x52	Ø 95x95	Ø 44x63
Pression (kg/cm ²)	30		
Densité (g/cm ³)	e > 0,76	e > 0,36	e > 0,75
FS / FH (mm)	12,5 / 39,5	60,8 / 32,4	15,8 / 47,2

Tableau 3: Protection

Standard	Exécution normal, non remplie interne.
Protégé	Remplissage avec gel anticondensation.
Encapsulé	Remplissage avec résine époxy flexible.

	24 VCA	024							
	48 VCA	048							
	110..125 VCA	110							
	220..240 VCA	230							
	15..70 VCA/CC	901							
	60..240 VCA/CC	902							
Version	Standard					1			
	Protégé					2			
	Encapsulé					3			
Connexion processus	BR 120							43	
								-	
								-	
Floteur	FEI601M13								25
	FEI602M13								29
	FCI602M13								14
Longueur totale (LT)									(mm)
N° contacts									1-2

Pour composer la référence, sélectionnez une option dans chacune des cases.

Pour la fabrication capteur doit spécifier la hauteur de chacun des contacts L1/L2 (voir dimensions sur la page 1).

Exemple:

IMNR BB INOX 048 V1 P43 F14 L500 C2 - L1: 150 L2: 430