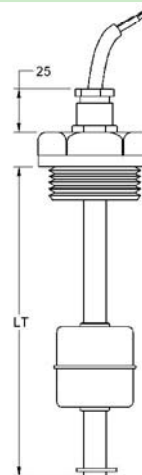


IMN TPM INOX

INTERRUPTEUR MAGNETIQUE DE NIVEAU



Général	Principe de fonctionnement	Les capteurs de niveau magnétiques IMN sont basés sur l'action d'un commutateur à lames situé à l'intérieur du tube, qui sont activés par un aimant logé à l'intérieur du flotteur et qui se déplace en raison de la poussée du liquide.	
	Application	<ul style="list-style-type: none"> · Pour la détection d'un ou de plusieurs points dans le niveau de liquide. · Utilisé dans les manœuvres pour le remplissage, le vidage alarme de dépassement, etc 	
	Fabrication	Sont fabriqués sur mesure pour s'adapter à des conditions d'installation.	
Boîtier	Connexion électrique	Moyennant câble. Longueur 1 mètre. Autres longueurs sur demande	
	Matériel	PVC	SILICONE
	Température de travail (°C)	70	130
	N° maximale de sorties	7	
	Presse-étoupe Ø Tuyau	PG 7. Laiton nickelé. IP 65 3..6,5 mm	
Corps	Tube de guide et arrête	Inox AISI316 (1.4401). Ø8 mm	
	Longueur	50..3500 mm	
	Température	-40..+125 °C	
	Position de montage	Verticale, ±15°	
Connexion à processus	Filetage	1" G	1"1/4 G
	Matériel	Inox AISI316 (1.4401)	
	LR (mm)	16	17
	LCP (mm)	15	
	e/c (mm)	32	45
	Il est conseillé le flotteur est plus étroite que la largeur de filetage		
Flotteurs	Modèle	FCI601M09	
	Matériel	Inox AISI316L (1.4404)	
	Dimension (mm)	Ø 29x32	
	Pression (kg/cm ²)	15	
	Densité (g/cm ³)	e > 0,71	
	FS / FH (mm)	9,3 / 22,7	
Contacts	N° de contacts	1..3	
	Classe	NO: 40 WVA / 230 VCA-2A NF-NO/NF: 20 WVA / 150 VCA-1A	
	Distance entre eux	> 40 mm	
Protection	Standard	Exécution standard, sans remplissage interne. Applicable à la majorité applications.	
	Protégé	Effet anticondensation. Dans installations où il ya de grandes différences de température.	
	Encapsulation	Remplissage de résine epoxy. Définir un plus haut degré d'étanchéité.	

Comment déterminer les paramètres du capteur

Déterminer la longueur totale en fonction des caractéristiques de la cuve et le niveau de liquide à contrôler.

Selon la manœuvre que vous voulez faire, déterminer la quantité, l'emplacement et le type de contacts.
Utilisez le tableau ci-dessous pour définir ces caractéristiques.

Contacts: Pour définir le type de contact (NO, NF, NONF) devrait être sans la présence du flotteur. Par exemple, si l'on souhaite que l'extrémité inférieure de la sonde de contact s'ouvre lorsque le réservoir est vide de fluide, un contact NF se pose à ce poste.

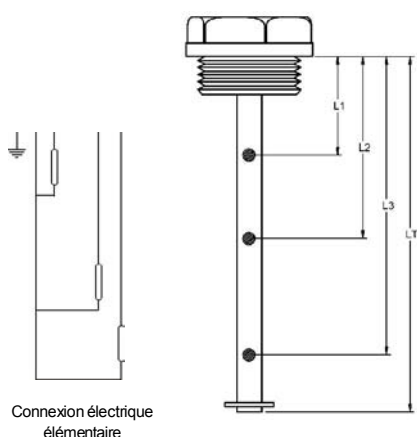
Direction d'action (↑ ↓): Définir la direction d'action du flotteur (lors du remplissage ou de vidange) permet plus fin réglage de la position de contact par rapport au point de fonctionnement souhaité.

Connexion électrique: Si ce n'est pas détaillée spécifiquement, il fournira une connexion commune à tous les contacts et une connexion active pour chacun d'eux, selon le schéma inférieur.

Flotteurs additionnelle: Le capteur est équipé par défaut d'un flotteur unique, la butée inférieure et le cas échéant, la butée supérieure. Vous pouvez demander autant de chars que les contacts additionnelle que nécessaire.

Conditions de travail: N'oubliez pas de vérifier que les conditions de pression, température et densité de l'installation correspondent à celles offertes par le modèle choisi. Pour les questions concernant le comportement des matériaux en contact avec le liquide que vous souhaitez contrôler, voir tableau de résistance chimique sur notre site web.

À part les possibilités énumérées ici, d'autres, comme les autres flotteurs, diverses connexions électriques et ainsi de suite.
Pour les autres options et combinaisons de flotteurs interconnexions et des contacts, voir notre document "interconnexions pour les interrupteurs magnétiques de niveau» dans le lien "Utilities/Tableaux" site web.



	mm	NO	NF	NONF	↑	↓	Butoir
L1							
L2							
L3							
LT							

Utilisez ce document pour définir les données des capteurs et l'attacher au moment formaliser votre commande.

Spécifiez mm. la longueur totale du capteur.

Spécifiez mm. position de chacun des contacts utilisés dans votre application.

Marquez d'un "X" et le type de direction d'action de chaque contact.

Dans la table de composition référence cocher les cases appropriées ci-dessous à caractéristiques choisies.

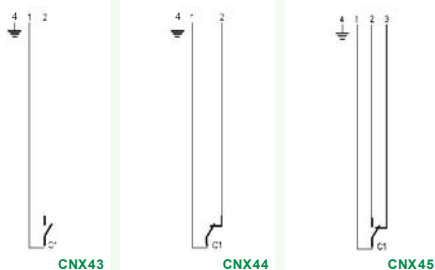
REFERENCE	VERSION	PROCESSUS	FLOTTEUR	LONGUEUR TOTALE	N° CONTACTS	N° FLOTTEURS	
IMN TPM INOX	<input type="checkbox"/> V1 Standard	<input type="checkbox"/> P 06 1" G	<input type="checkbox"/> F13 FCI601M09	L 50..3500 mm	<input type="checkbox"/> C1 1 contact	<input type="checkbox"/> N1 1 flotteur	
	<input type="checkbox"/> V2 Protégé	<input type="checkbox"/> P 07 1"1/4 G			<input type="checkbox"/> C2 2 contacts		<input type="checkbox"/> N2 2 flotteurs
	<input type="checkbox"/> V3 Encapsulation				<input type="checkbox"/> C3 3 contacts		

Pour composer la référence, sélectionnez une option dans chacune des colonnes. Exemple: IMN TPM INOX V1 P06 F13 L500 C1 N1

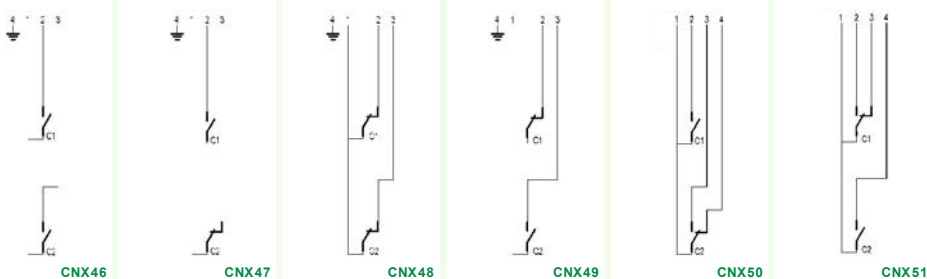
Conseils d'installation	Installation zones avec turbulence
<p>Si le réservoir est parois métalliques, la sonde se séparer de leur au moins 100 mm.</p>	<p>Placez le capteur dans la mesure du possible des zones de turbulence.</p>
<p>L'inclinaison maximale doit être de $\pm 15^\circ$</p>	<p>Tube rassurant. Protège la course du flotteur de les turbulences.</p>
	<p>Mur de séparation ou de dissuasion.</p>
	<p>Relais PSIA, DSIA: Contrôle différentiel niveaux max. et min. par temporisation.</p>

EXEMPLES DE CÂBLAGE ÉLECTRIQUES

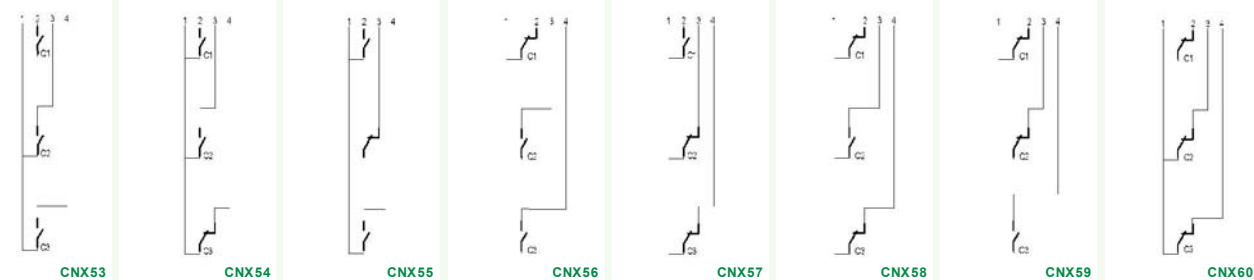
1 CONTACT



2 CONTACTS

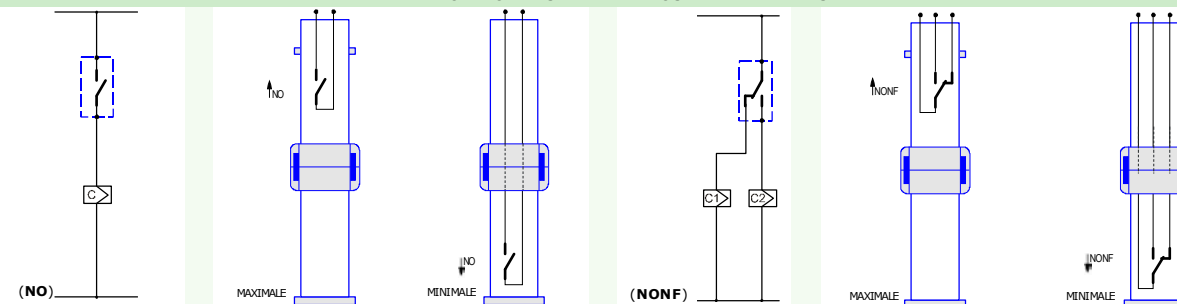


3 CONTACTS



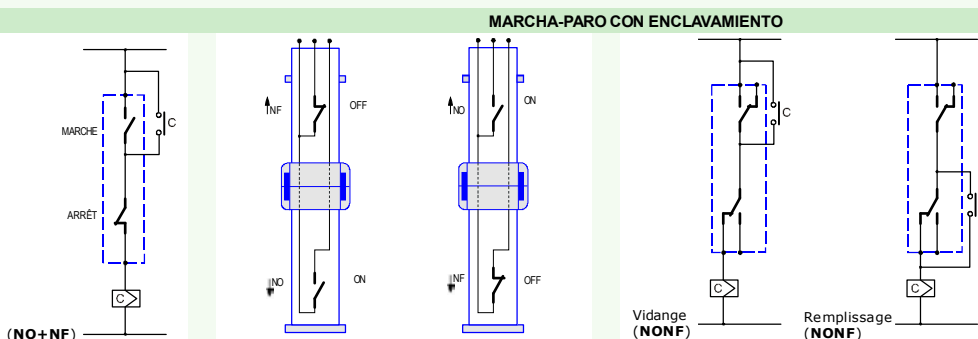
CONTRÔLE D'UN MAXIMALE OU MINIMALE NIVEAU

1 CONTACT

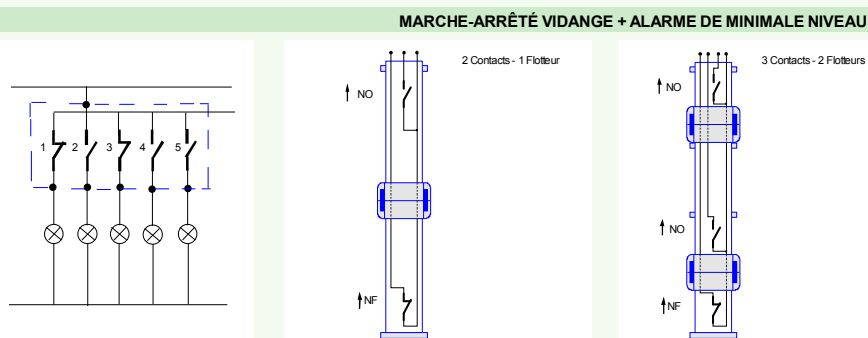


EXEMPLES D'APPLICATION

2 CONTACTS



3 CONTACTS



Plus d'informations connexes dans "Utilitaires / Tables" sur notre site web (www.disibeint.com)