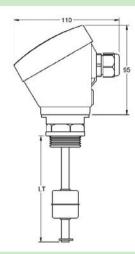


IMN TBM INOX





INTERRUPTEUR MAGNETIQUE DE NIVEAU



Principe fonctionnement Les capteurs de niveau magnétiques IMN sont basés sur l'action d'un commutateur à lames situé à l'intérieur du tube, qui sont activés par un aimant logé à l'intérieur du flotteur et qui se déplace en raison de la poussée

Application · Pour la détection d'un ou de plusieurs points dans le niveau de liquide.

· Utilisé dans les manœuvres pour le remplissage, le vidage alarme de dépassement, etc

ditions d'installation.

	Fabrication		res pour le remphosage, le l						
	Fabrication	Sont tabriques sur mesure	e pour s'adapter à des cond						
	Connexion elèctrique	Boîte de connexion. PBT. 6	64x95x110 mm						
Connexion à processus Corps Boîtier	Protection	IP67							
ij	Température travail (°C)	-20+80 °C							
Bo	Presse-étoupe	M20 x 1,5. PA. IP68							
	Ø Tuyau	612 mm							
(0	Tube de guide et arrête	` '							
Corps	Longueur	503500 mm							
	Température	-40+125 °C							
	Position de montage	Verticale, ±15°							
ဟ	Filetage	1" G	1"1/4 G						
Corps	Matériel	Inox AISI31							
	LR (mm)	16	17						
	LCP (mm)	15							
ᅙ	⊏ e/c (mm)	32	45						
<u>ص</u>			; 						
9	U	LCP							
<u>6</u>	Il est conseillé le flotteur est plus étroite que la								
Ξ	largeur de filetage								
ပ			<u> </u>						
	Modèle								
	Matériel	mex 7 (1010 TOE (1.1 TO 1)							
	Dimension (mm)								
ırs	Pression (kg/cm²)								
te	Densité (g/cm³)								
<u>5</u>	FS/FH (mm)	9,3 /	22,1						

ontacts	Nº de contacts	14
	Classe	NO: 40 WVA / 230 VCA -2A NF-NO/NF: 20 WVA / 150 VCA -1A
ပိ	Distance entre eux	> 40 mm

_		
rotection	Standard	Exécution standard, sans remplissage interne. Applicable à la majorité applications.
S	Protégé	Effet anticondensation. Dans installations où il ya de grandes différences de température.
Prot	Encapsulation	Remplissage de résine epoxy. Définir un plus haut degré d'étanchéité.

Comment déterminer les paramètres du capteur

Déterminer la longueur totale en fonction des caractéristiques de la cuve et le niveau de liquide à contrôler.

Selon la manœuvre que vous voulez faire, déterminer la quantité, l'emplacement et le type de contacts. Utilisez le tableau ci-dessous pour définir ces caractéristiques.

Contacts: Pour définir le type de contact (NO, NF, NONF) devrait être sans la présence du flotteur. Par exemple, si l'on souhaite que l'extrémité inférieure de la sonde de contact s'ouvre lorsque le réservoir est vide de fluide, un contact NF se poser à ce poste.

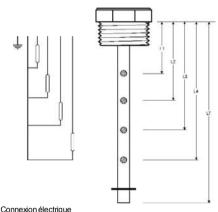
Direction d'action (T): Définir la direction d'action du flotteur (lors du remplissage ou de vidange) permet plus fin réglage de la position de contact par rapport au point de fonctionnement souhaité.

Connexion électrique: Si ce n'est pas détaillée spécifiquement, il fournira une connexion commune à tous les contacts et une connexion active pour chacun d'eux, selon le schéma inférieur,

Flotteurs additionnelle: Le capteur est équipé par défaut d'un flotteur unique, la butée inférieure et le cas échéant, la butée supérieure. Vous pouvez demander autant de chars que les contacts additionnelle que nécessaire.

Conditions de travail: N'oubliez pas de vérifier que les conditions de pression, température et densité de l'installation correspondent à celles offertes par le modèle choisi. Pour les questions concernant le comportement des matériaux en contact avec le liquide que vous souhaitez contrôler, voir tableau de résistance chimique sur notre site web.

À part les possibilités énumérées ici, d'autres, comme les autres flotteurs, diverses connexions électriques et ainsi de suite. Pour les autres options et combinaisons de flotteurs interconnexions et des contacts, voir notre document "interconnexions pour les interrupteurs magnétiques de niveau» dans le lien "Utilities/Tableaux" site web.



élémentaire

	mm	NO 	NF _	NONF	<u></u>	<u></u>	Butoir
L1							
L2							
L3							
L4							
LT							

Utilisez ce document pour définir les données des capteurs et l'attacher au moment formaliser votre commande.

Spécifiez mm. la longueur totale du capteur.

Spécifiez mm. position de chacun des contacts utilisés dans votre application.

Marquez d'un "X" et le type de direction d'action de chaque contact.

Dans la table de composition référence cocher les cases appropriées cidessous à caractéristiques choisies.

REFERENCE	٧	/ERSION	PRO	CESSUS	FLO	OTTEUR	LON	IGUEUR TOTALE	Nº (CONTACTS	Nº F	LOTTEURS
IMN TBM INOX	□ V2	Standard Protégé Encapsulation	□ P07	1" G 1"1/4 G	□ F13	FCI601M09	L		□ C3	1 contact 2 contacts 3 contacts 4 contacts	□ N2	1 flotteur 2 flotteurs 3 flotteurs

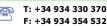
Pour composer la référence, sélectionnez une option dans chacune des colonnes. Exemple: IMN TBM INOX V1 P06 F13 L500 C1 N1

Conseils d'installation Installation zones avec turbulence ±15 Si le réservoir est L'inclinaison Placez le capteur Tube rassurant. Mur de séparation Relais PSIA, DSIA: parois métalliques, maximale doit Protège la course Contrôle différentiel dans la mesure du ou de dissuasion. la sonde se être de ± 15 ° possible des zones du flotteur de les niveaux max. et min. séparer de leur au de turbulence. turbulences. par temporisation. moins 100 mm.

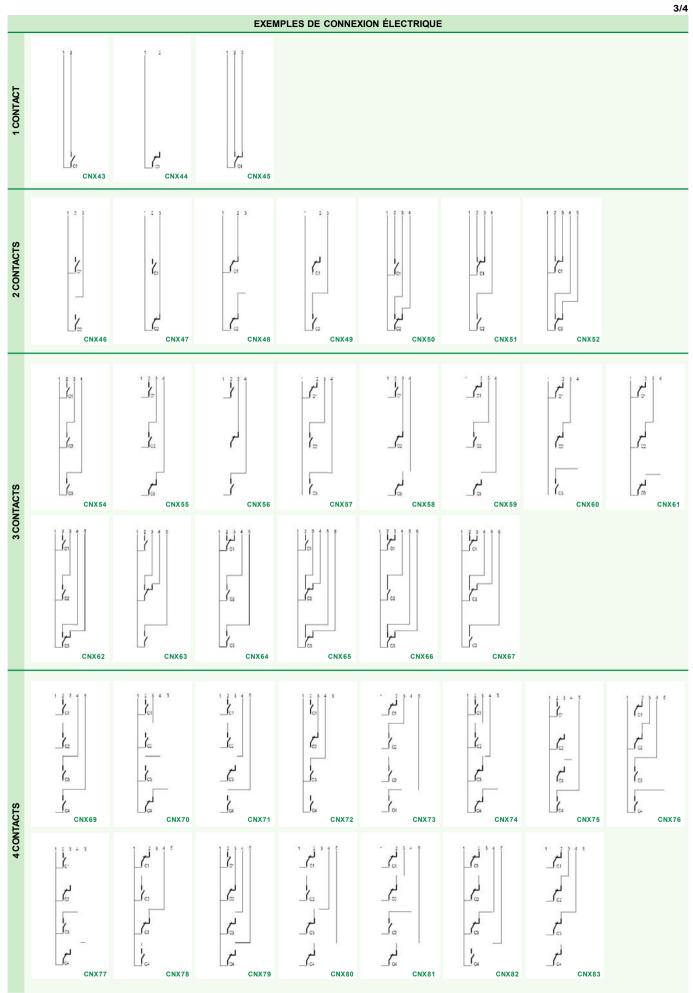












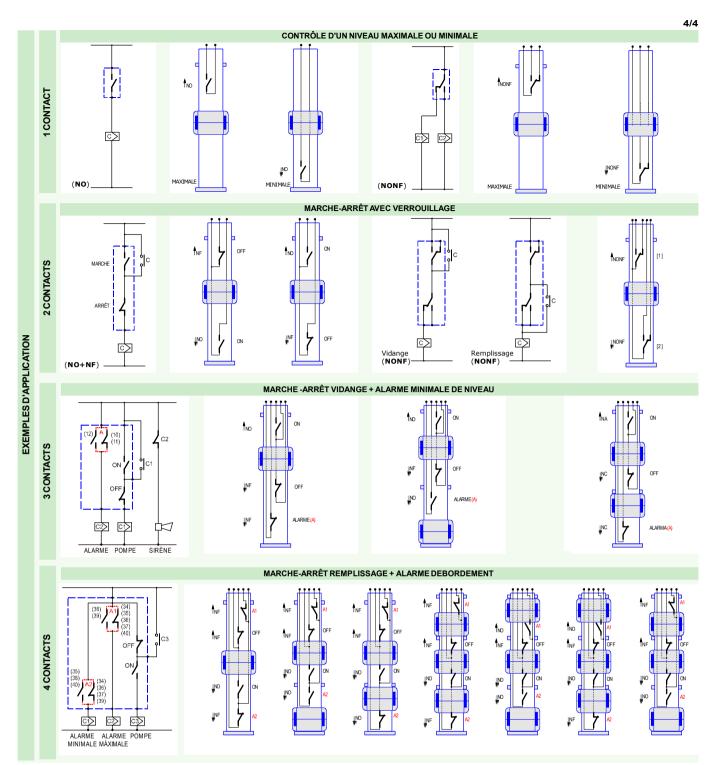
Plus d'informations connexes dans "Utilitaires / Tables" sur notre site web (www.disibeint.com)











 $Plus \ d'informations \ connexes \ dans \ "Utilitaires / \ Tables" \ sur \ notre \ web \ site \ (www.disibeint.com)$







