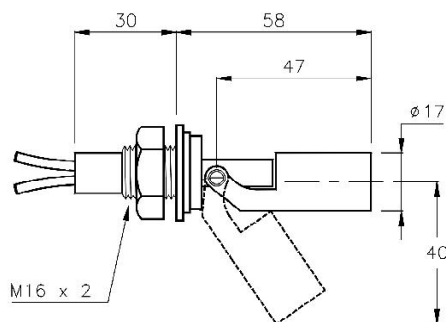
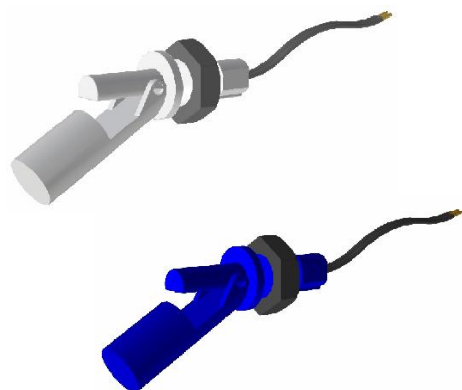


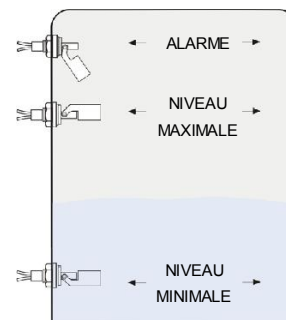
## IMN 50 NY H / IMN 50 PP H

### INTERRUPTEUR MAGNETIQUE DE NIVEAU



<b>Général</b>	Principe de fonctionnement	Les capteurs niveau magnétique IMN sont basées sur l'action d'un commutateur à lames placé à l'intérieur du tube, qui sont activés par un aimant logé à l'intérieur du flotteur et qui se déplace en raison de la poussée du liquide.		
	Application	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Pour une détection seul point dans le niveau de liquide.</li> <li>· Utilisé dans les manœuvres pour le remplissage, le vidage, alarme de débordement, etc.</li> </ul>		
<b>Boîtier</b>	Connexion électrique	Par deux câbles		
	Longueur	0,5 m		
	Câble Matériau (Température)	PVC (70 °C)		
<b>Corps</b>	Tube guide	Nylon 6.6. Ø9 mm		
	Température	-30..+80 °C (IMN 50 NY H) / -30..+60 °C (IMN 50 PP H)		
	Position de montage	Horizontal		
	Protection	IP65. Encapsulé avec une résine époxy.		
<b>Connex. au process</b>		<b>IMN 50 NY H</b>	<b>IMN 50 PP H</b>	
	Matériau	Nylon 6.6 (bleu)	PP (grise)	
	E (mm)		13	
	LR (mm)		20	
	LCP (mm)		3	
<b>Flotteurs</b>		<b>IMN 50 NY H</b>	<b>IMN 50 PP H</b>	
	Matériau	Nylon 6.6 (bleu o rouge)	PP (grise)	
	Dimension (mm)	Ø 21x30		
	Pression (kg/cm <sup>2</sup> )	3		
	Densité (g/cm <sup>3</sup> )	e > 0,9	e > 0,7	
<b>Contacts</b>	Classe	120 WVA / 250 VCA/CC-3A		
	Type	Inverser la position du flotteur, le contact peut être NO ou NC		
	Situation	CONTACT FERMÉ          CONTACT OUVERT CONTACT OUVERT          CONTACT FERMÉ		
Code de commande		IMN 50 NY H / IMN 50 PP H		

Exemples d'installation



## Montage EXTERNE

- Percer un trou de 23 mm de diamètre dans la paroi du vaisseau.
  - Enlever les bavures du trou et faire en sorte que les deux côtés sont lisses pour éviter d'endommager la laveuse ou le joint d'étanchéité.
  - Retirez délicatement les fils de fixation de la sonde.
- Pour introduire le manchon de compression, la rondelle de friction et de l'écrou dans le boîtier du capteur (fig. 1) et tourner l'écrou jusqu'à ce que le manchon commence à se déformer.
- Avec l'indicateur de l'orientation correctement positionné, faites glisser le montage du capteur dans le trou du réservoir jusqu'à ce que le manchon de compression atteigne la paroi du réservoir.
  - Maintien en position de l'ensemble capteur, à son extrémité arrière avec soin serrage de l'écrou de blocage à un couple maximal. de 2,67 Nm.
  - Après vérification de la douille et le capteur de position, on peut procéder à raccorder au circuit de commande de système.

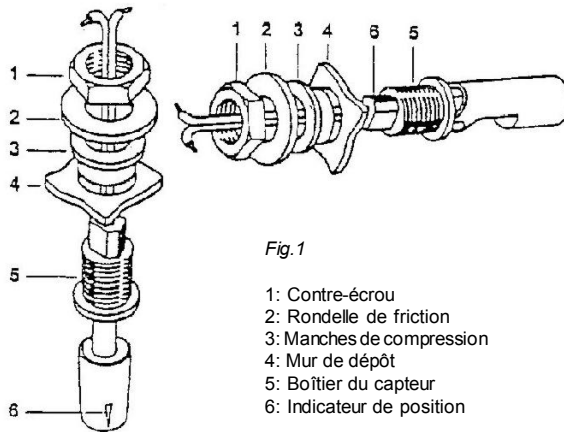


Fig. 1

- 1: Contre-écrou
- 2: Rondelle de friction
- 3: Manches de compression
- 4: Mur de dépôt
- 5: Boîtier du capteur
- 6: Indicateur de position

Épaisseur maximale du mur: 10 mm.

### Inversion de l'action de commutation:

- Modèles horizontal: Rotation de 180° en position d'observation du capteur indicateur de position.
- Modèles vertical: Compresser les bras de la capsule et enlever le flotteur, revenir sur sa position et à remonter.

## Montage INTERNE

- Percer un trou de 16,5 mm de diamètre dans la paroi du vaisseau.
- Enlever les bavures du trou et faire en sorte que les deux côtés sont lisses pour éviter d'endommager la laveuse ou le joint d'étanchéité.
- Soigneusement supprimer la liaison des fils métalliques de détection et de remplacer la rondelle d'étanchéité ou joint du boîtier du capteur.
- Entrez à l'intérieur des fils à travers le trou dans le réservoir en prenant soin de ne pas endommager la rondelle ou joint, la position appropriée contre la paroi intérieure du réservoir et la bague de tous le boîtier du capteur (Fig. 2).
- Définir l'extérieur de la rondelle et écrou de fixation du réservoir à travers les fils et le positionnement de l'ensemble du boîtier du capteur dans la position correcte pour être serré.
- Après avoir vérifié que le signal de position et que la rondelle ou joint sont correctement positionnés, serrez l'écrou de blocage à un couple maximum de 4 Nm.
- Après avoir vérifié la carte et la position du capteur, vous pouvez connecter le circuit de commande du système.

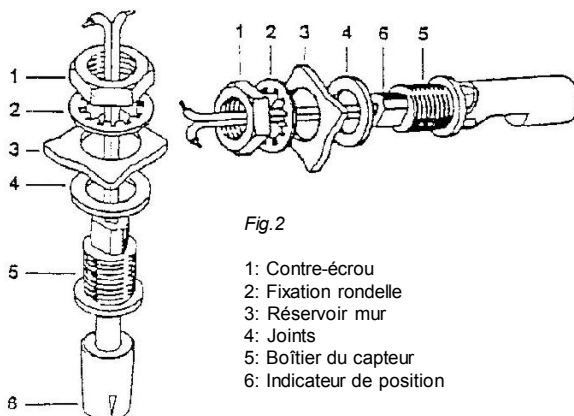


Fig. 2

- 1: Contre-écrou
- 2: Fixation rondelle
- 3: Réservoir mur
- 4: Joints
- 5: Boîtier du capteur
- 6: Indicateur de position

Épaisseur maximale du mur: 4 mm.

### Inversion de l'action de commutation:

- Modèles horizontal: Rotation à 180° position d'observation du capteur indicateur de position.
- Modèles vertical: Compresser les bras de la capsule et enlever le flotteur, revenir sur sa position et à remonter.