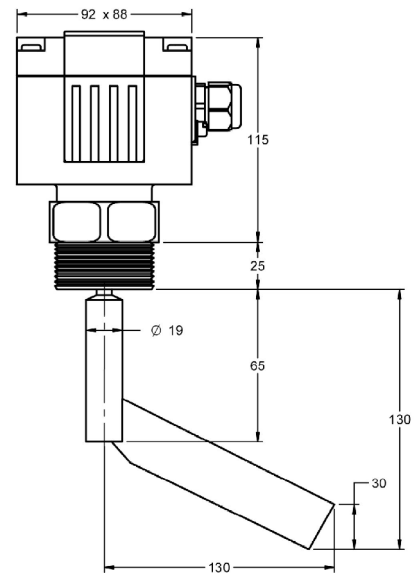
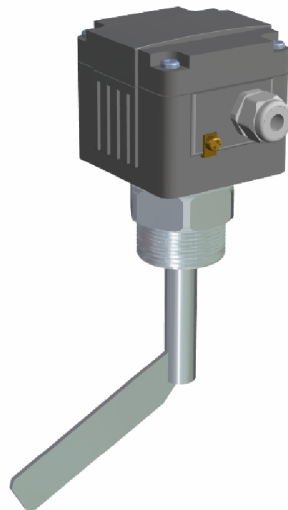


CNPR-D - CNPR-M - CNPR-D Ex

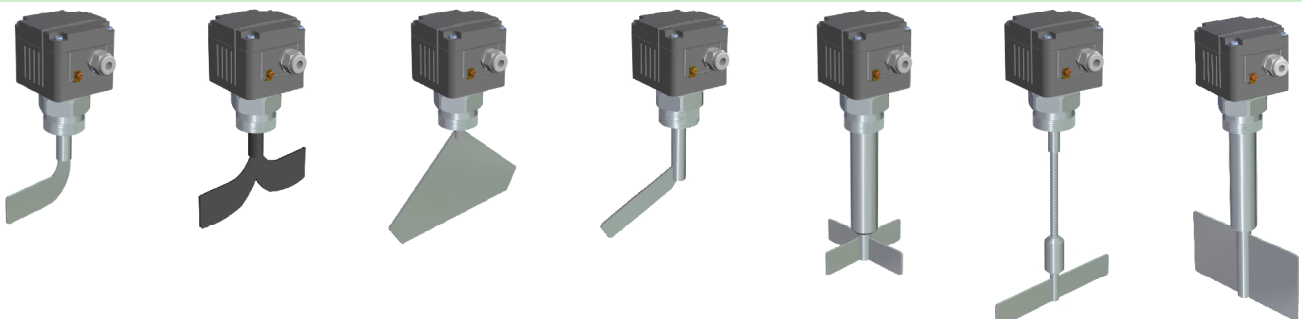


INTERRUPTEUR DE NIVEAU PAR PELLE ROTATIVE

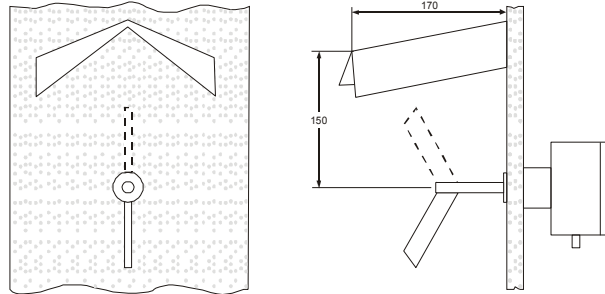


Champ d'application	Contrôle du niveau produits des poudres, des granules et produit vrac avec une granulométrie maximale de 15 mm.
Principe de fonctionnement	Le fonctionnement de ce contrôleur est centrée autour de un moto-réducteur de vitesse synchrone. Sur le côté produit est une palette entraîné par le motoréducteur, qui est lié par un arbre de support double. Quand le produit est livré à la palette et c'est la résistance à la rotation, moto-réducteur tourne sur son propre axe actionné deux micro-interrupteurs: un arrêt du moteur et les autres actes sur les mécanismes de contrôle. Quand indemnes de la palette pour article, le moto-réducteur, au moyen d'un ressort, est de nouveau connecté à inverser le signal de commande.
Corps et couvercle	Aluminium injectée. Recouvrant RAL 7001
Filetage de fixation	Selon DIN/ISO 228. Standard 1"1/4G Aluminium. Option 1" G (CNPR-M), 1"1/2 (Aluminium ou Inox).
Brides	A-110, AC, H-200, DN32, DN100. En aluminium or acier inoxydable.
Pelles	Grande variété de types. En acier inoxydable ou en plastique selon le modèle.
Fermeture d'axe	Hermétique à l'humidité et à la poussière par le biais de retenue spécial, NBR matériel standard. (Pression 1 bar). Sur demande en Teflon, Viton, Inox. (5 bar de pression).
Entrée de câble	Deux trous taraudés M20
Protection	IP66. Optionnel ATEX
Température	-20..+350°C, selon modèle.
Boîtier orientable	Une fois fixé le contrôleur, vous pouvez faire tourner le boîtier à 360°.
Sensibilité	Réglable en 3 position de densité contrôler le produit.
Tensions	220..240 V~ 50-60Hz (CA) 110..120 V~ 50-60Hz (CA) 48 V~ 50-60Hz (CA) 24 V~ 50-60Hz (CA) 24 V CC
Consommation	AC 3 VA / DC 3Ω
Révolutions	De 1..5 r.p.m selon modèle
Contactez contrôle	Micro-rupteur inverseur unipolaire de 1mA/4VCA~ jusqu'à 2A/250VCA~

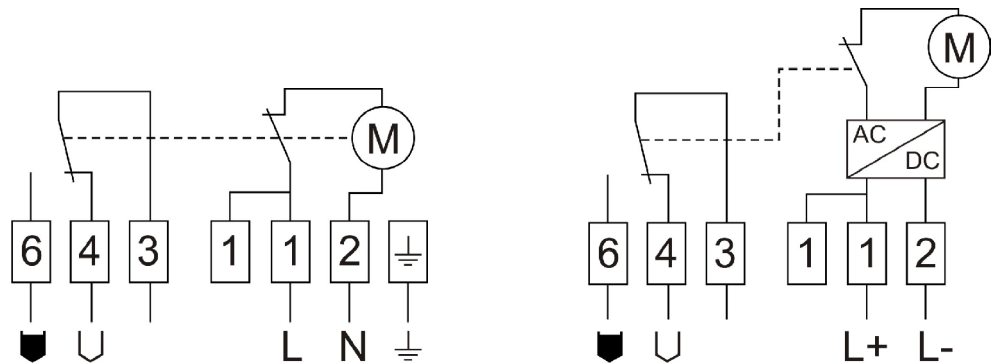
Types de pelles



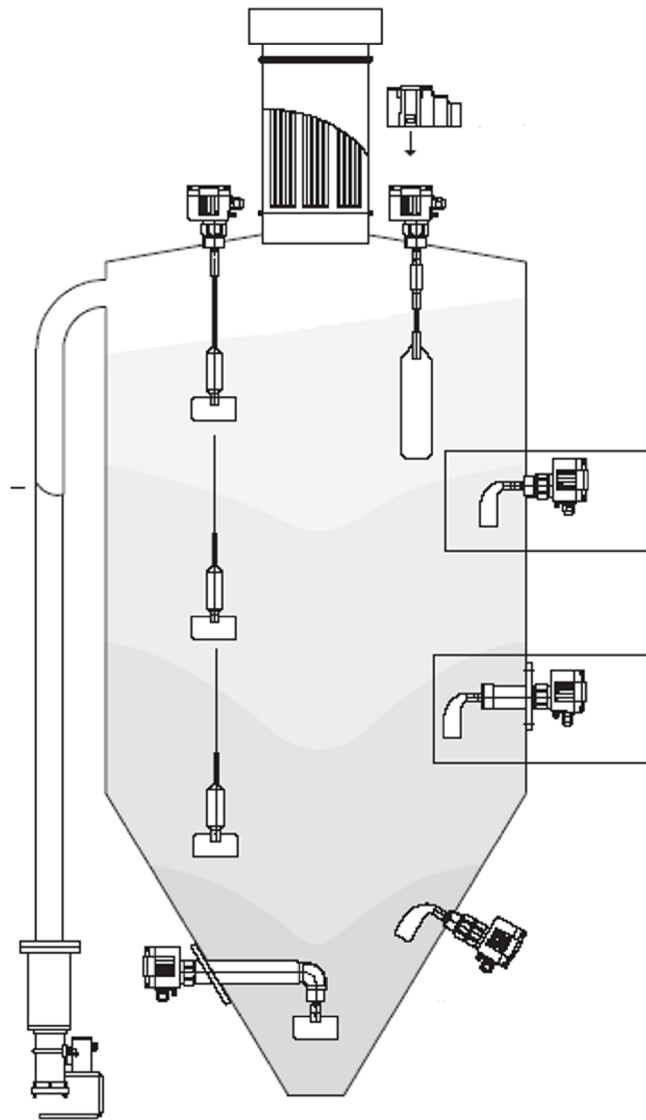
Situation Le contrôleur doit être placé en position produit entrant de sorte que le champ d'application la palette pour remplir le récipient et laissez libre à vidange.



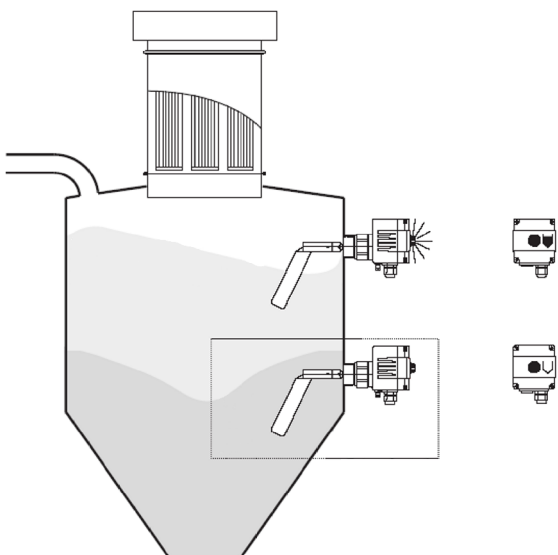
Connexions Les connexions électriques doivent être comme indiqué sur le schéma.
 Les bornes de gauche correspondent à la commande de micro-interrupteur et déplacer la palette.
 Vérifiez la tension d'alimentation correspond à la marque dans le circuit.
 Devrait être accordée en permanence à la tension du moteur pendant le processus de travail.
 Le moteur s'arrête automatiquement lorsque les lames sont bloquées.



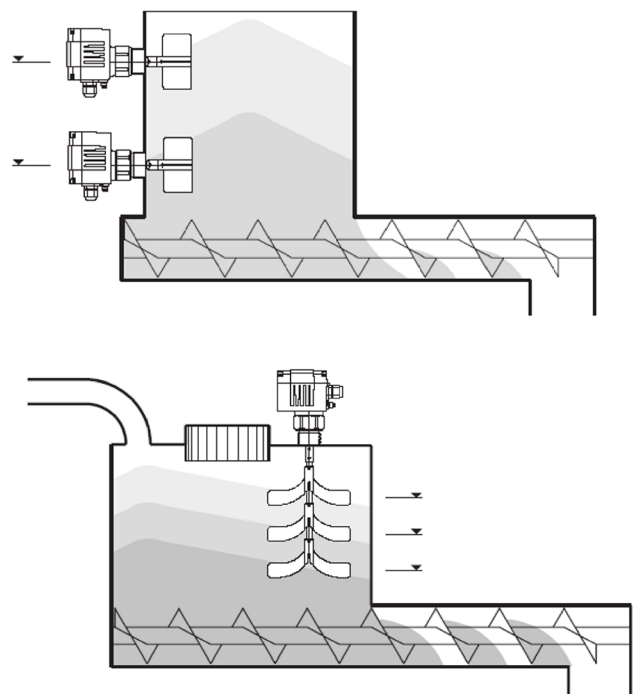
Remplir avec un équipement de transport pneumatique



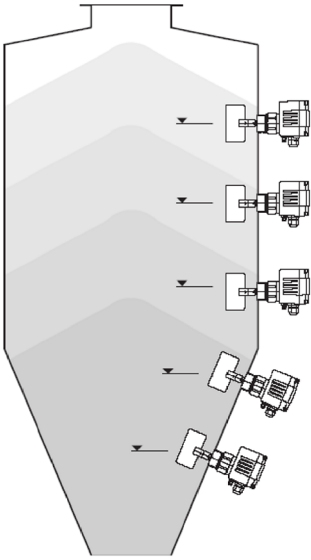
Plateau de stockage, service journalier de cont.



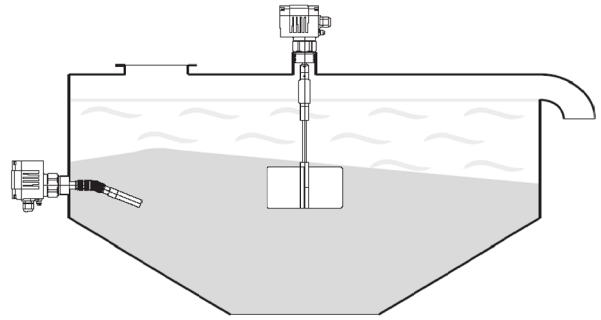
Equipement de dosage



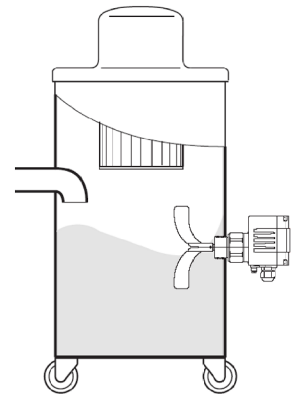
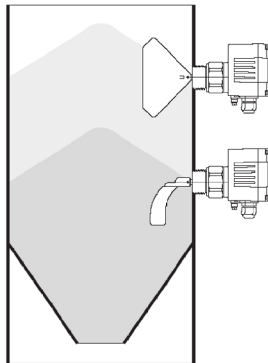
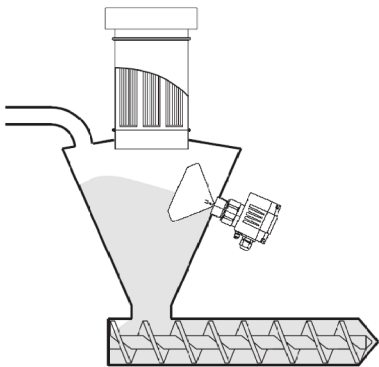
Plusieurs indications de niveau de remplissage



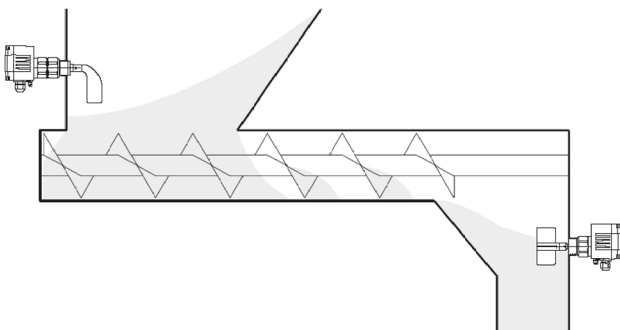
Solides en liquides



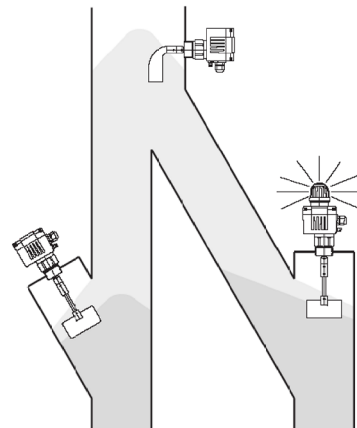
Trémies, conteneurs, aspirateurs industriels



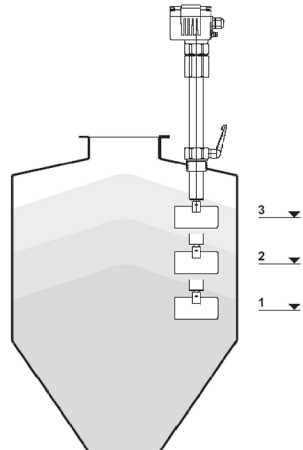
Visser transporteur



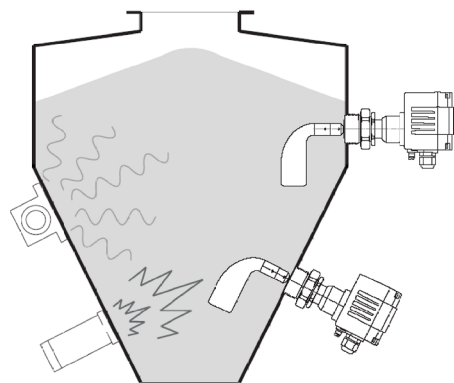
Tubes d'évacuation



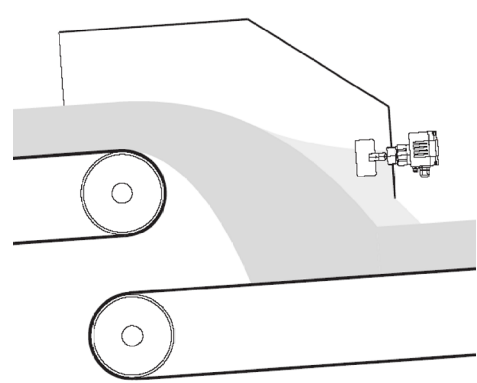
Réglage de niveau



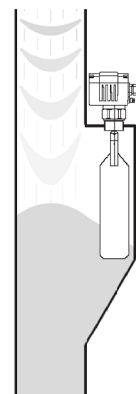
Amortissement vibration



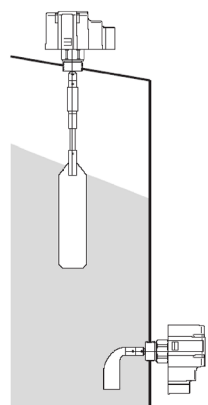
Bande transporteur



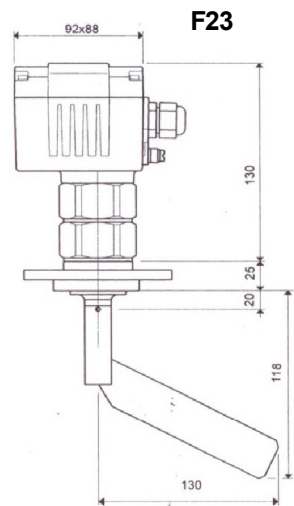
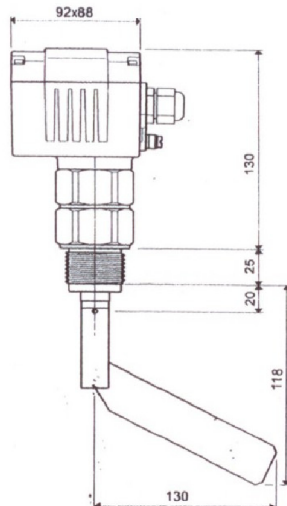
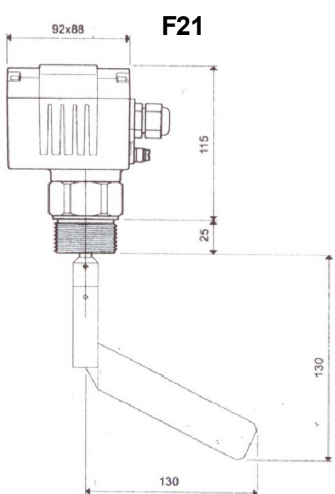
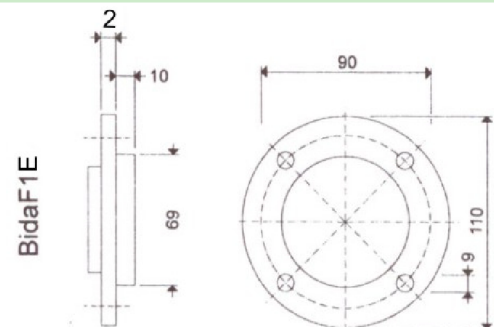
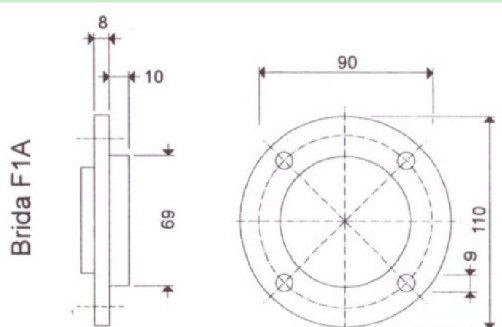
Tuyau refoulement vertical



Cloche de protection



Accessories



Rev. 02/00 · 11/04/25 · DISIBEINT se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis ce document