

TMN 300 TB PVC



TRANSDUCTORES MAGNÉTICOS DE NIVEL



Alimentación

de alimentación

3 hilos

4 hilos

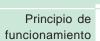
735 - 10..35 VCC

110 - 110..125 VCA 230 - 220..240 VCA

024 - 24 VCA 048 - 48 VCA

Bornes 1-3

Bornes A1-A2

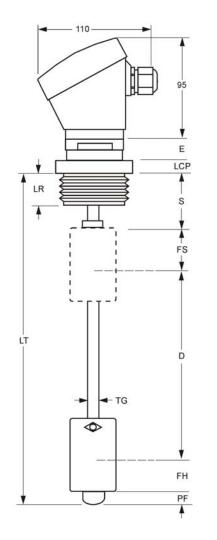


Cuando el flotador sube o baja por el tubo guía debido a la acción del líquido, se activan o desactivan una sucesión de contactos reed que generan una salida proporcional a la altura del nivel.

Carácter diferencial Un único modelo permite la conexión en sistemas de 2, 3 o 4 hilos.

		do 2, o o 1 1111001				
	Conexión a proceso	Tapón roscado. PVC				
Cuerpo	(Tabla 1, página 2)	2" G	1" G			
	Tubo y topes	PVC	Inox AISI316			
	Longitud tubo guia (TG)	2002500mm (Ø16mm)	1502500mm (Ø12mm)			
	Temperatura	-10+60 °C				
	Cotas estándar	E = 15 mm				
		S = LR				
		PF = 20 mm	P	F = 11 mm		
		LCP = Ver Tabla 1 (página 2)				
	Protección	rotección IP68				
	Modelo	Cilíndrico Ø38x61 mm.	Cilíndrico Ø29x50 mm.			
	(Tabla 2, página 2)	PP (FCPP05B18)	PA (FCPA07B14)			
Flotador	Presión	3 K/cm ²				
ota	Densidad	e < 0,4 g/cm ³	e < 0,6 g/cm ³			
Ĕ	Temperatura	-10+80 °C	-30+65 °C			
	Zona seca (FS)					
	Zona húmeda (FH)	24 mm del líquido d	e 1 g/cm³	24,5 mm		
=	Conexión eléctrica	Caja de conexiones. PBT. 64 x 95 x 110 mm				
Cabezal	Protección caja	IP67				
ab	Temperatura (Ta)	-20+50 °C				
O	Prensaestopa	M20 x 1,5 (IP68)				
	Rango de medida	420 mA				
ida	Rango de tensión	1035 VCC				
Salida	Repetibilidad	± 1%				
••	Paso entre lecturas	10 mm. Opcional 5 mm				
_	Tensiones	2 hilos 1035 VCC	;	Borne 3		
Ē						

Dimensiones



Leyenda				
E - Separación del proceso				
S - Zona sin medición				
LR - Longitud de rosca				
LT - Longitud total				
D - Distancia de medición				
TG - Tubo guía				
FS - Zona seca del flotador				
FH - Zona húmeda del flotador				
LCP - Altura conexión proceso				
PF - Tope final				

Tabla 1: Conexión a proceso

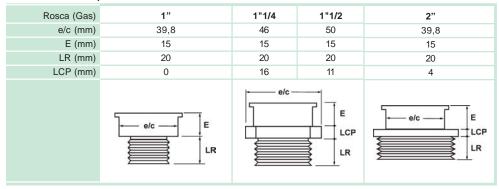
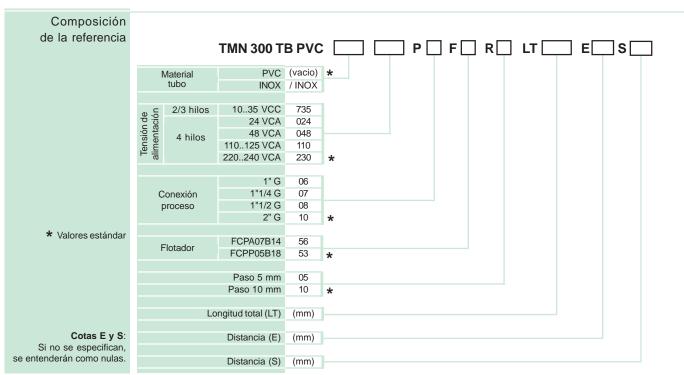


Tabla 2: Flotadores

Modelo	FCPA07B14	FCPP05B18
Material	PA	PP
Color	Azul	Gris
Dimensión (mm)	Ø 29x50	Ø 38x61
Presión (kg/cm2)	3	3
Densidad (g/cm³)	e > 0,6	e > 0,4
FS / FH (mm)	24,5 / 24,5	36 / 24

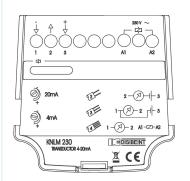
Aunque se puede combinar cualquier flotador con cualquier tipo de rosca, es conveniente que el flotador sea más estrecho que el ancho de rosca para que el sensor pueda ser instalado sin desmontarlo. Las columnas de las dos tablas muestran las combinaciones coherentes.

El flotador FCPA07B14, fabricado en Poliamida, esta aconsejado para hidrocarburos. Como ventaja adicional, se adapta a la rosca de 1" G, tamaño muy habitual en los depósitos de aceite, gasoil, cárteres de generadores, etc.



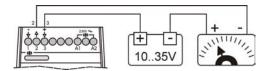
Para componer una referencia, seleccionar una opción de cada una de las columnas. Ejemplo: TMN 300 TB PVC 230 P10 F53 R10 LT1500 E15 S75

Conexionado y ajuste

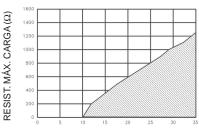


El sensor viene ajustado de fábrica para una lectura de 4-20 mA entre los márgenes solicitados (D). En caso de querer calibrarlo de nuevo, conéctelo según se indica en el esquema. Sitúe el flotador en la parte inferior y ajuste 4 mA en el instrumento mediante el poteciómetro multivuelta [4mA]. Proceda del mismo modo con el potenciómetro [20mA] situando el flotador en la parte superior.

Negativo	1
Salida mA	2
Positivo	3
Alimentación CA	A1-A2



Resistencia de carga en el bucle (Convertidor)



TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (VCC)

Alimentación en CA: El circuito electrónico suministra una tensión de 24 VCC para alimentar el bucle. La resistencia de carga no debe exceder de 800 ohms.

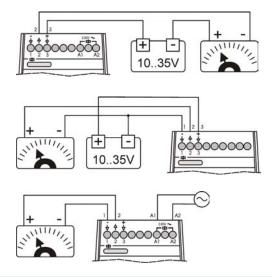
Alimentación en CC: La resistencia máxima de carga que puede soportar el bucle de corriente está en función de la tensión de alimentación y no debe exceder de los valores indicados en el gráfico adjunto.

Ejemplos de conexionado

2 hilos: Se conectan a los terminales 2 y 3 teniendo en cuenta la polaridad. Es necesaria una fuente de tensión para la alimentación del lazo de corriente.

3 hilos: Se conectan a los terminales 1, 2 y 3 teniendo en cuenta la polaridad. Es necesaria una fuente de tensión para la alimentación del lazo de corriente.

4 hilos: El bucle se conectan a los terminales 1 y 2 teniendo en cuenta la polaridad. La tensión de alimentación CA se conecta a los terminales A1 y A2.



Condiciones de montaje

Manipulación

No se debe usar la caja de conexiones para transportar el sensor o para instalarlo en el depósito. Una vez esté adecuadamente instalado, puede girar 350º el cabezal con la mano hasta situarlo en la posición adecuada.

Posición de montaje

El sensor debe montarse en posición vertical. Es conveniente dejar espacio suficiente respecto a la pared del depósito para evitar que el flotador pueda tocarla, así como evitar la proximidad de materiales magnéticos o férricos.

Se aconseja instalar el sensor alejado de los elementos de agitación, si los hubiera.

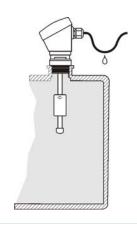
Cable eléctrico

Utilice un cable adecuado para las condiciones eléctricas de la instalación. Es conveniente que el prensaestopa cierre al completo sobre el cable y resulta imprescindible en el supuesto de existir humedad ambiental o estar instalado al aire libre. En estos casos, hacer un bucle en el cable que facilite la eliminación de las gotas acumuladas (ver figura).

Mantenimiento

En algunos casos, dependiendo del medio a controlar y del tiempo de permanencia, puede depositarse en el tubo guía una capa de material que será preciso eliminar para que no obstruya el desplazamiento del flotador. Para ello debe procederse a su limpieza y/o desmontaje.





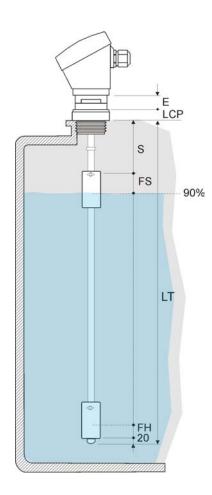
Recomendaciones y ejemplos para formalizar un pedido

Determine la resolución que desea tener en su medición eligiendo el paso entre lecturas adecuado. A menor distancia entre lecturas, mejor resolución obtendrá.

Las medidas resultantes están en función de la densidad del líquido y la del flotador. Si no se especifica lo contrario, los cálculos se realizan tomando como base la densidad del agua, 1 g/cm³.

Tenga en cuenta que la medición nunca se podrá realizar desde el fondo del depósito puesto que existen unas cotas ineludibles debidas a la construcción propia del sensor, correspondientes a la parte final del tubo guía y a la altura donde se emplaza el nivel de flotación (vea el gráfico de dimensiones en la primera página para su comprensión).

No es imprescindible que el sensor se fabrique a la altura interior máxima del depósito puesto que puede situar la distancia de medición donde mejor le convenga, teniendo en cuenta lo citado anteriormente. En cualquier caso, es recomendable que la longitud total del sensor sea algo inferior a la altura máxima interior del depósito a fin de evitar que el tubo quede ligeramente curvado y dificulte el desplazamiento del flotador.



Puede determinar una cota (S) para establecer una zona donde no se produzca lectura alguna. En el caso de que se quiera separar el cabezal de la conexión a proceso (por razones de alta temperatura, por ejemplo) puede especificarse una cota (E) superior a la estándar.

Para pasar su pedido son imprescindibles los siguientes datos:

- el paso entre lecturas,
- la longitud de la zona sin medición (S),
- la longitud total (LT)
- la tensión de alimentación, si la hubiera
- la densidad del líquido, si se conoce y es distinta de 1 g/cm3

Eiemplo

En un depósito de 1500 mm de altura hábil (LT) conteniendo agua se quiere medir hasta el 90% de su capacidad. La distancia desde la parte inferior de la brida hasta la cota de llenado máximo es de 75 mm (S). Se desea una lectura cada 10 mm. Eléctricamente, se conectará a un lazo 4-20 mA ya existente (2 hilos).

Los datos necesarios para su fabricación son:

Paso = 10 mm

S = 75 mm

Longitud total LT = 1500 mm

Sin alimentación exterior

Densidad del líquido, si es distinta de 1 g/cm³









Rev. 02/00 · 14/05/10 · DISIBEINT se reserva el derecho de alterar las especificaciones de este documento sin previo aviso.