

IMNR DB INOX

INTERRUPTOR MAGNÉTICO DE NIVEL CON MANIOBRA DE CONTROL INCORPORADA







Aplicación Control de nivel de aplicación en líquidos sean o no conductores, con incorporación de la maniobra de control en la caja de conexiones. Reduce el cableado de la instalación y los elementos utilizados habitualmente en maniobras de enclavamiento.

Principio de funcionamiento

El sensor aloja unos contactos reed situados en los puntos donde se desea detectar el nivel de líquido. Cuando el flotador llega a la altura de dichos contactos provoca la reacción de un relé integrado en el propio cabezal del sensor.

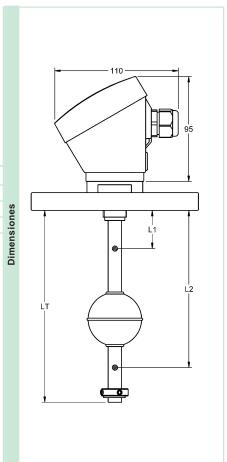
Se puede incorporar una temporización para retrasar la detección en depósitos con agitadores o con turbulencias. Para facilitar la adaptación a las características de la instalación, se puede seleccionar el estado de los contactos del relé.

Modo de trabajo

Depende del número de contactos emplazados en su interior:

- · Con 1 contacto: Detección de un solo punto de nivel (amplificador KMPA). Ver página 2.
- · Con 2 contactos: Detección de niveles máximo y mínimo (amplificador KMCA). Ver pág. 3.

	Conexión a proceso	Mediante brida (Ver tabla 1).				
Sensor	Tubo guía	Inox AISI316 (1.4401), Ø12 mm.				
	Longitud	903500 mm.				
	Flotador	FEI601M13 (FEI-1), Ø52x52 mm. Inox AISI316				
		(1.4401). Otros tipos opcionales según tabla 2.				
	Nº máximo de contactos	12				
	Distancia entre contactos	> 40 mm.				
	Temperatura	-40+125°C				
	Posición de montaje	Vertical, ±30°				
Cabezal	Material y dimensiones	PBT. 64 x 95 x 110 mm				
	Protección caja	IP67				
	Temperatura	-20+50 °C				
J	Prensaestopa	M20 x 1,5 (IP68)				
	Tipo	Relé SPDT 6A/250VCA				
_	Tiempo respuesta	· A la puesta en marcha: 800 ms				
<u>i</u>		· A la detección del líquido: 500 ms				
Salida	Temporización	Ajustable entre 09 s.				
		Configurable al detectar, al dejar de detectar o en				
		cualquiera de ambas situaciones.				



IMNR DB INOX



1 Contacto

Control 1 nivel

Puesta en marcha y ajuste

Antes de poner en marcha el sensor IMNR debe ser ajustado para un correcto funcionamiento. Los ajustes se pueden modificar siempre que sea necesario. Debe tener en cuenta que el comportamiento del equipo puede cambiar si mientras realiza los ajustes el flotador está en otra posición.

Asegúrese de que el selector de opciones esté correctamente situado. Cada vez que se desplaza a una nueva opción, el led

emite dos destellos rápidos que le indican que se ha accedido a dicha opción.

Valores de fábrica



Estado de los contactos del relé





Tipo de temporización



Tiempo



1s

Marcha



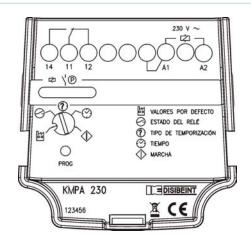
(Relé NA (____): led @ apagado; Relé NC (____): led @ encendido). Al acceder a esta opción el led @ muestra el estado actual del ajuste. Cada vez que se acciona el pulsador PROG se cambia el estado de los contactos del relé.

ATENCIÓN: Esta opción modifica de estado del relé, por lo que podria provocar efectos no deseados en el caso de que tenga algún dispositivo conectado a los contactos del relé.

(Al detectar (\mathcal{I}): led \mathbb{P} apagado; Al dejar de detectar (\mathbb{T}): led \mathbb{P} encendido; Al detectar y al dejar de detectar (\mathcal{I}): led \mathbb{P} intermitente). Al acceder a esta opción, el led \mathbb{P} se muestra el estado actual del ajuste. Cada vez que se acciona el pulsador PROG se cambia al siguiente tipo de temporización, cíclicamente.

Al acceder a esta opción, el led (P) emite tantos destellos como el número de segundos a los que está ajustado el temporizador, entre 0 y 9 segundos. Cada vez que se acciona el pulsador PROG se incrementa en 1 segundo el tiempo ajustado, excepto cuando el valor es 9 que pasa a 0. Si se mantiene pulsado durante más de 3 segundos el valor del tiempo pasa a 0.

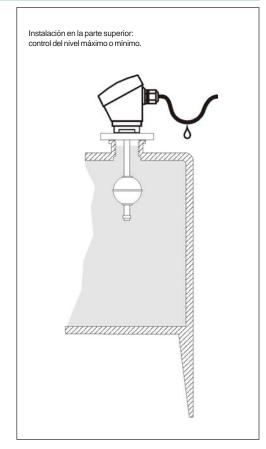
Posición normal de trabajo.



Condiciones de montaje

<u>Manipulación</u>: No se debe usar la caja de conexiones para enroscar el sensor. Para hacerlo, aloje una llave de 40 mm de boca en el cuerpo de acero situado sobre la rosca. Una vez esté apretado, puede girar 350º el cabezal con la mano hasta situarlo en la posición adecuada.

Cable eléctrico: Utilice un cable adecuado para la carga que soportará el relé. Es conveniente que el presaestopa cierre al completo sobre el cable de conexión eléctrica, y resulta imprescindible en el supuesto de existir humedad ambiental o estar instalado al aire libre. En estos casos, hacer un bucle en el cable que facilite la eliminación de las gotas acumuladas (ver figura).



IMNR DB INOX



2 Contactos

Control de nivel Máximo/Mínimo

Estado de los contactos del relé



Marcha



Puesta en marcha y ajuste

Antes de poner en marcha el sensor IMNR debe ser ajustado para un correcto funcionamiento. Los ajustes se pueden modificar siempre que sea necesario. Debe tener en cuenta que el comportamiento del equipo puede cambiar si mientras realiza los ajustes el flotador está en otra posición.

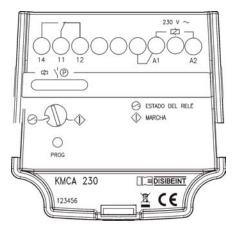
Asegúrese de que el selector de opciones esté correctamente situado. Cada vez que se desplaza a una nueva opción, el led ® emite dos destellos rápidos que le indican que se ha accedido a dicha opción.

Relé NA (____): led apagado (vaciado); Relé NC (____): led encendido (llenado). Al acceder a esta opción el led muestra el estado actual del ajuste. Cada vez que se acciona el pulsador PROG se cambia el estado de los contactos del relé.

ATENCIÓN: Esta opción modifica de estado del relé, por lo que podria provocar efectos no deseados en el caso de que tenga algún dispositivo conectado a los contactos del relé. Posición normal de trabajo.

El estado del led

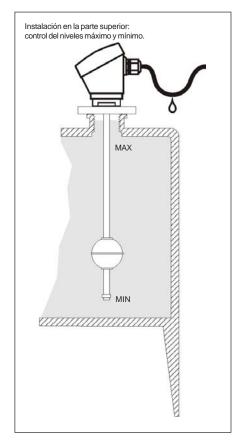
coincide con el estado del contacto (led encendido = relé activado).



Condiciones de montaje

Manipulación: No se debe usar la caja de conexiones para enroscar el sensor. Para hacerlo, aloje una llave de 40 mm de boca en el cuerpo de acero situado sobre la rosca. Una vez esté apretado, puede girar 350º el cabezal con la mano hasta situarlo en la posición adecuada.

Cable eléctrico: Utilice un cable adecuado para la carga que soportará el relé. Es conveniente que el presaestopa cierre al completo sobre el cable de conexión eléctrica, y resulta imprescindible en el supuesto de existir humedad ambiental o estar instalado al aire libre. En estos casos, hacer un bucle en el cable que facilite la eliminación de las gotas acumuladas (ver figura).



Modelo

Diagramas de funcionamiento



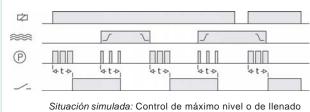
IMNR DB INOX 1C

- · 1 Contacto
- · Amplificador KMPA



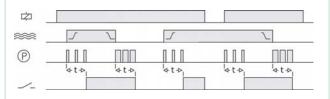
IMNR DB INOX 2C

- · 2 Contactos
- · Amplificador KMCA



Contactos del relé: NC

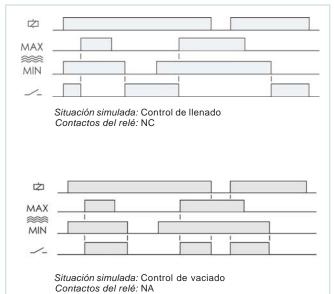
Tipo de temporización: Al detectar y al dejar de detectar Tiempo: Cualquier valor mayor que 0



Situación simulada: Control de mínimo nivel o de vaciado

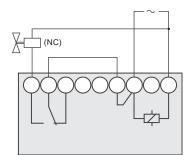
Contactos del relé: NA

Tipo de temporización: Al detectar y al dejar de detectar Tiempo: Cualquier valor mayor que 0



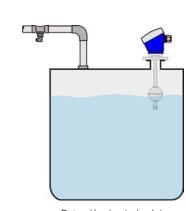
Ejemplos de conexionado

Control de máximo nivel o de llenado usando un sensor con 1 contacto y el amplificador KMPA.

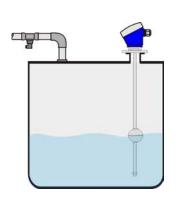


Control de llenado usando un sensor con 2 contactos y el amplificador KMCA.

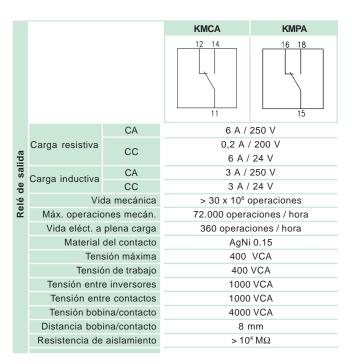




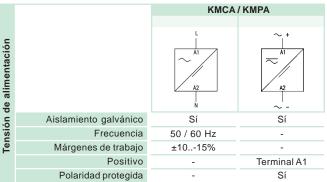
Detección de nivel máximo



Detección de nivel máximo y mínimo



	KMCA/KMPA					
Tensión fase-neutro	300 V					
Categoría de sobretensión	III					
Tensión de choque	4 kV					
Grado de polución	2					
Clase de protección	IP 20					
Temp. almacenamiento	-50+85°C					
Temperatura trabajo	-20+50°C					
Humedad	3085% HR					
Caja	Cycoloy - Gris claro					
Base	Lexan - Gris claro					
Visor leds	Lexan - Transparente					
Botones y bornes	Technyl - Azul oscuro					
Terminales borne	Latón niquelado					
Normas	Diseñado y fabricado					
	bajo normativa CEE.					
	Directiva de compatibilidad					
	electromagnética 2004/108/CEE.					
	Directiva de baja tensión					
	2006/95/CEE.					
	Plásticos: UL 91 V0					
	Categoría de sobretensión Tensión de choque Grado de polución Clase de protección Temp. almacenamiento Temperatura trabajo Humedad Caja Base Visor leds Botones y bornes Terminales borne					



Códigos de pedido ${\sf IMNR\,DB\,INOX-} \ \square\ {\sf V} \ \square\ {\sf P} \ \square\ {\sf F} \ \square\ {\sf L} \ \square\ {\sf C} \ \square$

	24 VCA	024						
	48 VCA	048						
	110125 VCA	110						
	220240 VCA	230						
15	570 VCA/CC	901						
60.	240 VCA/CC	902						
ón	Estandar		1					
Versión	Protegida		2					
>	Encapsulada		3					
	DN 25			34				
Conexión	DN 32			35				
ye.	DN 40			36				
S S	DN 50			37				
	DN 100			39				
or	FEI601M13				25			
Flotador	FEI602M13				29			
Ħ	FCI602M13				14			
Long	gitud total (LT)					(m	m)	
	Nº contactos							1-

Tabla 1: Conexión a proceso

Brida	DN25	DN32	DN40	DN50	DN100	- 0
Material		Inox Al	SI316 (1	.4401)		
n x t (mm)	4x14		4x18		8x18	
Ø d (mm)	85	100	110	125	180	(- * - +)
D (mm)	115	140	150	165	220	
Grosor (LCP) (mm)			18		20	- TA

Tabla 2: Flotadores

Modelo	FEI601M13	FEI602M13	FCI602M13
Material	Ino	04)	
Dimensión (mm)	Ø 52x52	Ø 95x95	Ø 44x63
Presión (kg/cm²)	3	0	15
Densidad (g/cm³)	e > 0,76	e > 0,45	e > 0,75
FS/FH(mm)	12,5 / 39,5	60,8 / 34,2	15,8 / 47,2
- FS - FH			1

Tabla 3: Protección

Estandar	Ejecución normal, sin relleno interno.
Protegida	Relleno con gel anticondensación.
Encapsulada	Relleno con resina epóxica flexible.

Para componer la referencia, seleccionar una opción de cada una de las casillas.

Para la fabricación del sensor debe especificarse la altura de cada uno de los contactos L1/L2 (ver dimensiones en página 1).

IMNR DB INOX 048 V1 P36 F14 L500 C2 - L1: 150 L2: 430



Rev. 02/00 · 26/06/12 · DISIBEINT se reserva el derecho de alterar las especificaciones de este documento sin previo aviso