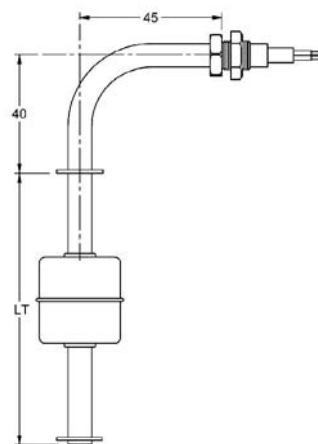


IMN RPMA INOX

INTERRUPTOR MAGNÉTICO DE NIVEL



General	Principio de funcionamiento	Los sensores magnéticos de nivel IMN están basados en la acción de unos interruptores <i>reed</i> situados en el interior del tubo, que se activan mediante un imán alojado en el interior del flotador y que se desplaza debido al empuje del líquido.
	Aplicación	· Para la detección de uno o varios puntos de nivel en líquidos. · Utilizado en maniobras de llenado, vaciado, alarma de sobrellenado, etc.
	Fabricación	Se fabrican a medida para ajustarse a las condiciones de la instalación.

Cabezal	Conexión eléctrica	Mediante cable (1 m). Otras longitudes bajo demanda.	
	Material	PVC	SILICONA
	Temperatura trabajo (°C)	70	130
	Nº máximo de salidas	7	
	Prensaestopa	PG7	
	Ø Manguera	3..6,5 mm	

Cuerpo	Tubo guía y topes	Inox AISI316 (1.4401). Ø8 mm
	Longitud	50..1000 mm
	Temperatura	-40..+125 °C
	Posición de montaje	Acodado 90°

Conexión a proceso	Rosca	1/8" G	1/4" G	1/2" G
	Material	Inox AISI316 (1.4401)		
	LR (mm)	12	12	30
	LCP (mm)	5	5	15
	e/c (mm)	17	17	25

Flotadores	Modelo	FC1601M09
	Material	Inox AISI316L (1.4404)
	Dimensión (mm)	Ø 28x28
	Presión (kg/cm²)	15
	Densidad (g/cm³)	e > 0,71
	FS / FH (mm)	9,3 / 22,7

Contactos	Nº de contactos	1..3
	Clase	NA: 40 WVA / 230 VCA -2A NC-NA/NC: 20 WVA / 150 VCA -1A
	Distancia entre sí	> 40 mm

Protección	Encapsulada	Relleno con resina epóxica

Cómo determinar las opciones del sensor

Determine la longitud total según las características del depósito y del nivel de líquido que quiera controlar.

Según la maniobra que quiera realizar, determine la cantidad, posición y tipo de los contactos.
Utilice la tabla a continuación para definir estas características.

Contactos: Para definir el tipo de contacto (NA, NC, NANC) debe entenderse sin la presencia del flotador. Por ejemplo, si se desea que en el extremo inferior del sensor se abra un contacto cuando el depósito se quede sin líquido, deberá pedir un contacto NC para dicha posición.

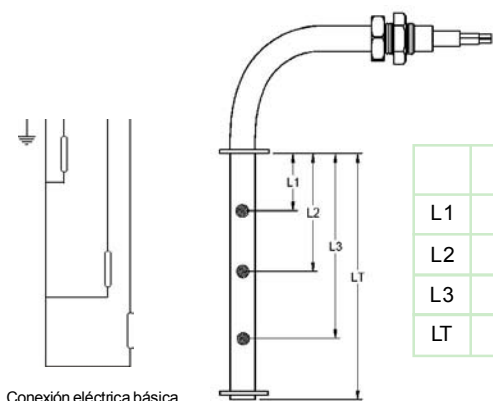
Sentido de actuación (\uparrow \downarrow): Definir el sentido de actuación del flotador (al llenar o al vaciar) permite un ajuste más preciso de la posición de los contactos respecto al punto de actuación deseado.

Conexión eléctrica: Si no se detalla expresamente, se proveerá de una conexión común a todos los contactos y una conexión activa para cada uno de ellos, según el esquema inferior.

Flotadores adicionales: El sensor viene equipado por defecto con un solo flotador, el tope inferior y si se requiere, el tope superior. Pueden solicitarse tantos flotadores adicionales como número de contactos sean necesarios.

Condiciones de trabajo: Recuerde comprobar que las condiciones de presión, temperatura y densidad de su instalación coinciden con las que ofrece el modelo elegido. Si tiene dudas respecto al comportamiento de los materiales en contacto con el líquido que quiere controlar, consulte la *Tabla de resistencia química* en nuestra página web.

Aparte de las posibilidades que aquí se detallan, existen otras tales como otros flotadores, distintas conexiones eléctricas, etcétera. Para conocer otras opciones de conexiones y combinación de flotadores y contactos, consulte nuestro documento "Conexiones para Interruptores Magnéticos de Nivel" que encontrará en el enlace "Utilidades/Tablas" nuestra página web.



Conexión eléctrica básica

	mm	NA	NC	NANC	\uparrow	\downarrow	Tope
L1							
L2							
L3							
LT							

Utilice este documento para definir los datos del sensor y adjuntarlo en el momento de formalizar su pedido.

Especifique en mm. la longitud total del sensor.

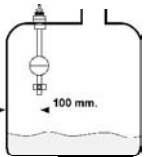
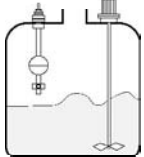
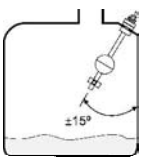
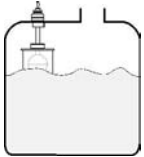
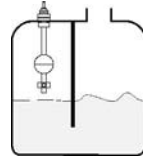

Especifique en mm. la posición de cada uno de los contactos que utilizará en su aplicación.

Marque con una "X" el tipo y sentido de actuación de cada contacto.

En la tabla de composición de referencias siguiente marque las casillas correspondientes a las características escogidas.

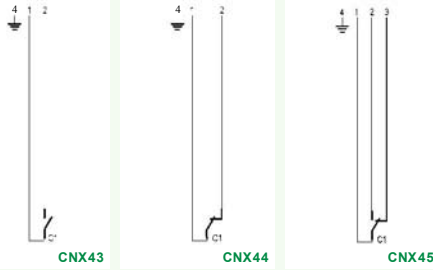
REFERENCIA	PROCESO	FLOTADOR	LONGITUD TOTAL	Nº CONTACTOS	Nº FLOTADORES
IMN RPMA INOX	<input type="checkbox"/> P 01 1/8" G	<input type="checkbox"/> F13 FCI601M09	L 50..1000 mm	<input type="checkbox"/> C1 1 contacto	<input type="checkbox"/> N1 1 flotador
	<input type="checkbox"/> P 02 1/4" G			<input type="checkbox"/> C2 2 contactos	
	<input type="checkbox"/> P 04 1/2" G			<input type="checkbox"/> C2 3 contactos	

Para componer una referencia, seleccionar una opción de cada una de las columnas. Ejemplo: IMN RPMA INOX P01 F13 L500 C1 N1

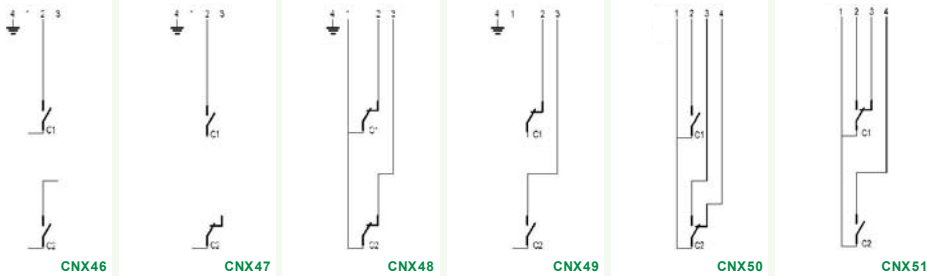
Consejos de instalación	Instalación en zonas con turbulencias
 <p>Si el depósito es de paredes metálicas, el sensor deberá separarse de éstas al menos 100 mm.</p>	 <p>Situar el sensor lo más alejado posible de zonas con turbulencia.</p>
 <p>La inclinación máxima debe ser $\pm 15^\circ$</p>	 <p>Tubo tranquilizador. Protege la carrera del flotador de las turbulencias.</p>
	 <p>Pared separadora o disuasoria.</p>
	 <p>Relé PSIA, DSIA: Control diferencial de niveles máx. y mín. por temporización.</p>

EJEMPLOS DE CONEXIONADO ELÉCTRICO

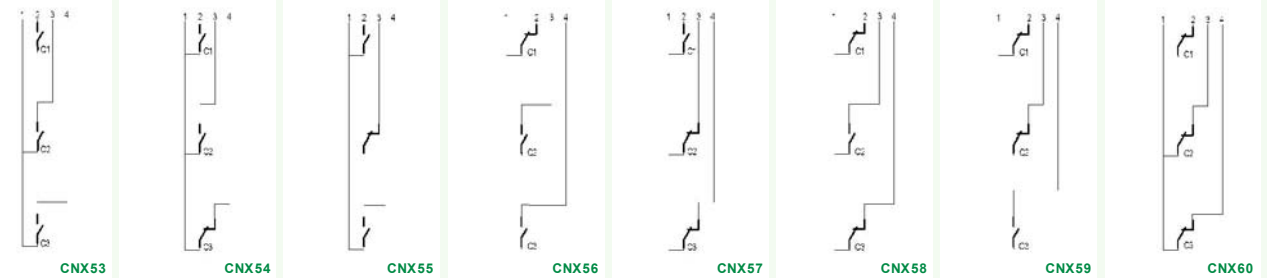
1 CONTACTO



2 CONTACTOS

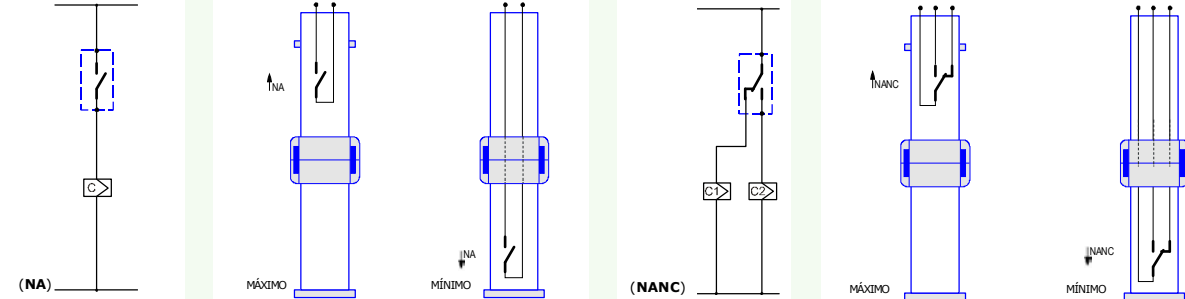


3 CONTACTOS



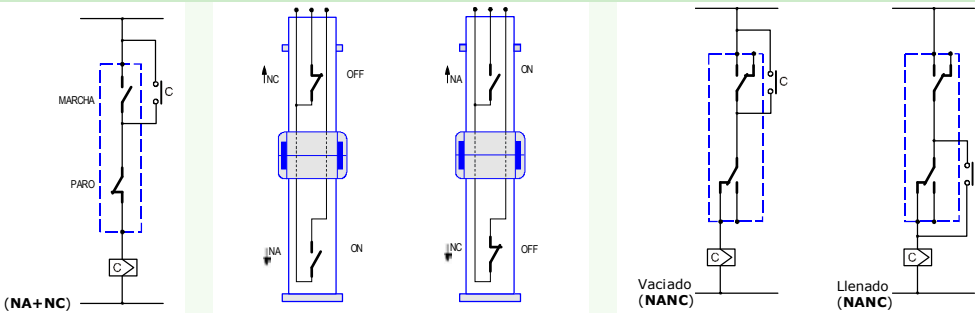
CONTROL DE UN MÁXIMO O MÍNIMO NIVEL

1 CONTACTO



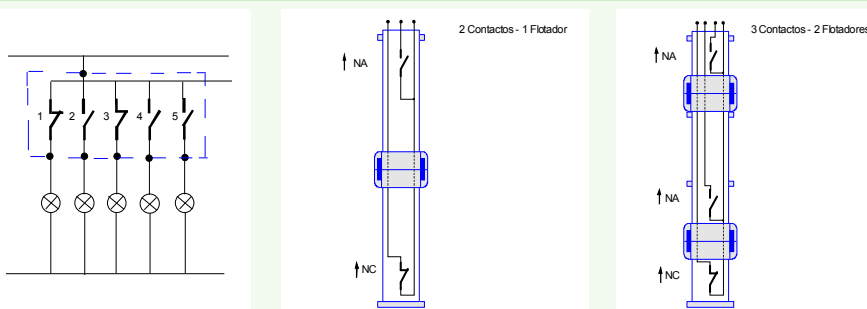
EJEMPLOS DE APLICACIÓN
2 CONTACTOS

MARCHA-PARO CON ENCLAVAMIENTO



3 CONTACTOS

MARCHA-PARO VACIADO + ALARMA DE MINIMO NIVEL



Más información relacionada, en "Utilidades/Tablas" de nuestra página web (www.disibeint.com)